

ALTEMP Q NB 50

Pasta do smarowania i montażowa



Zalety zastosowania

- Małe koszty środka smarowego przy pierwszym smarowaniu i dosmarowywaniu dzięki długim czasom żywotności ze względu na dobrą odporność na wodę i media.
- Dzięki dobrej ochronie przed zużyciem i korozją zmniejszenie sił wciągania, momentów dokręcania śrub itd. jak też zmniejszenie korozji czarnej i rdzy w pasowaniach
- Wysoka zdolność przejmowania nacisków umożliwia niezmiennie siły mocowania a przez to unieruchamiania narzędzi albo obrabianych przedmiotów w uchwytach obrabiarki

Opis

ALTEMP Q NB 50 jest posiadającą kolor biały do beżowego pastą smarową na bazie oleju mineralnego, kompleksowego mydła barowego i nieorganicznych smarów stałych. Oprócz swojego uniwersalnego zastosowania do celów montażowych ta pasta smarowa wykazuje zalety szczególnie w miejscach tarcia z małymi i najmniejszymi ruchami ślizgowymi i przy wysokich obciążeniach statycznych i dynamicznych.

Dziedziny zastosowania

ALTEMP Q NB 50 można z zasady stosować przy montażu połączeń ciernych, jak np. połączenia sprężynami pierścieniowymi albo tulejkami rozprężnymi jak też połączeń kształtowych jak np. gniazda łożysk, prowadnice profilowe itd.

W szczególności sprawdziła się przy smarowaniu uchwytów tokarskich. Wysoka precyzja i niezmiennie siły mocowania są istotnymi wymogami pod adresem takich uchwytów. Gdy siła mocowania spada, może to skutkować obłuzowaniem się narzędzia albo obrabianego przedmiotu.

ALTEMP Q NB 50 polepsza poślizg ruchomych elementów konstrukcyjnych uchwytu, umożliwia niezmiennie siły mocowania a przez to może być stosowana do wszystkich rodzajów uchwytów jak uchwyty z drążkiem klinowym, krzywkami poprzecznymi i uchwyty samocentrujące spiralne.

Zapobiega drganiom ciernym (stick-slip) i chroni przed korozją cierną i rdzą w pasowaniach (trybokorozją) na połączeniach ciernych i kształtowych. Ponadto ALTEMP Q NB 50 wykazuje dobrą odporność na wodę i media, np. na środki chłodząco-smarujące.

Wskazówki dot. zastosowania

Powierzchnie należy starannie oczyścić i odtłuścić. Następnie należy pędzlem albo ścierką nie pozostawiającą włókien nanieść pastę cienką warstewką, równo pokrywającą całą powierzchnię (nie wcierać). Dla ułatwienia pracy można również stosować dającą się rozpylać wersję pasty, ALTEMP Q NB 50-Spray.

Karty charakterystyki

O karty charakterystyki (bezpieczeństwa) produktów można pytać na naszej stronie internetowej www.klueber.com. Można je również uzyskać za pośrednictwem osoby kontaktowej w dziale obsługi klienta firmy Klüber Lubrication.

Opakowanie	ALTEMP Q NB 50	ALTEMP Q NB 50 Spray
Tubka PE 80 g czarna	+	-
Nabój PE 600 g	+	-
Puszka z blachy 750 g	+	-
Wiadro 30 kg	+	-
Puszka Spray 400 ml	-	+



ALTEMP Q NB 50

Pasta do smarowania i montażowa

Parametry produktu	ALTEMP Q NB 50	ALTEMP Q NB 50 Spray
Numer artykułu	005011	081038
Dolna temperatura pracy	-15 °C / 5 °F	-15 °C / 5 °F
Górna temperatura pracy	150 °C / 302 °F	150 °C / 302 °F
Skład chemiczny	smar stały	smar stały
Skład chemiczny, zagęszczacz	mydło barowe kompleksowe	mydło barowe kompleksowe
Skład chemiczny, rodzaj oleju	olej mineralny	olej mineralny
Struktura	prawie jednorodny	prawie jednorodny
Struktura	włóknisty	włóknisty
Kolor	biały	biały
Penetracja po ugniataniu, DIN ISO 2137, 25 °C, dolna wartość graniczna	250 x 0,1 mm	250 x 0,1 mm
Penetracja po ugniataniu, DIN ISO 2137, 25 °C, górna wartość graniczna	270 x 0,1 mm	270 x 0,1 mm
Lepkość kinematyczna oleju bazowego, DIN 51562 pkt 01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 40 °C	ok. 46 mm ² /s	ok. 46 mm ² /s
Korozyja miedzi, DIN 51811, (smar stały), 24 h / 100 °C	1 - 100 Stopień korozyjności	1 - 100 Stopień korozyjności
Właściwości antykorozyjne smarów, DIN 51802, aparat SKF-EMCOR, czas trwania próby: 1 tydzień, woda destylowana	<= 1 Stopień korozyjności	<= 1 Stopień korozyjności
Aparat czterokulowy EP, obciążenie zespawania, DIN 51350 pkt. 04	>= 4 000 N	>= 4 000 N
Lepkość postaciowa w temperaturze 25 °C, prędkość ścinania 300 s-1, aparat: wiskozymetr rotacyjny, dolna wartość graniczna	7 000 mPas	7 000 mPas
Lepkość postaciowa w temperaturze 25 °C, prędkość ścinania 300 s-1, aparat: wiskozymetr rotacyjny, górna wartość graniczna	13 000 mPas	13 000 mPas
Okres przechowywania w miejscu suchym, w temperaturach dodatnich i zamkniętych oryginalnych pojemnikach	24 m-c	24 m-c

Klüber Lubrication – your global specialist

Naszą pasją są innowacyjne rozwiązania trybologiczne. W drodze osobistej opieki i doradztwa pomagamy naszym klientom w osiągnięciu sukcesu - na całym świecie, we wszystkich gałęziach przemysłu, na wszystkich rynkach. W drodze zaawansowanych koncepcji technicznych, przy zaangażowaniu doświadczonych, kompetentnych pracowników, spełniamy od ponad 80 lat rosnące wymagania pod adresem wydajnych i ekonomicznych specjalnych środków smarowych.

Klüber Lubrication München SE & Co. KG /

Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Niemcy /

Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.

Dane zawarte w niniejszym dokumencie bazują na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w chwili publikacji. Powinny one technicznie doświadczonemu czytelnikowi dać wskazówki dot. możliwych zastosowań. Dane te nie zawierają jednak przyrzeczenia właściwości ani gwarancji przydatności produktu w indywidualnym przypadku. Nie zwalniają one użytkownika od tego, by przedtem przetestować zastosowanie produktu. Wszystkie dane są wartościami orientacyjnymi, które zależą od składu środka smarowego, zadanego celu i techniki zastosowania. Środki smarowe zmieniają swoje parametry techniczne w zależności obciążenia mechanicznego, dynamicznego, chemicznego i termicznego, ciśnienia i czasu. Te zmiany cech produktu mogą wpływać na działanie elementów konstrukcyjnych. Z zasady zalecamy indywidualną rozmowę doradczą a na życzenie i w miarę możliwości chętnie udostępniamy próbki do testów. Produkty Klüber Lubrication podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego Klüber Lubrication zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych w niniejszym dokumencie, w każdym czasie i bez uprzedzenia.

Wydawca i copyright: Klüber Lubrication München SE & Co. KG. Przedruk, również fragmentaryczny, jest dozwolony tylko za podaniem źródła i przysłaniu egzemplarza dowodowego i tylko po porozumieniu się z Klüber Lubrication München SE & Co. KG.