

# DUOTEMPI PMY 45

Pasta smarna przystosowana do wysokich ciśnień o jasnym kolorze



## Zalety zastosowania

- Ułatwiony montaż/demontaż połączeń ciśnieniowych przy średnich naciskach powierzchniowych i obciążeniach termicznych
- Niezawodne połączenia śrubowe dzięki odpowiednim siłom napięcia montażowego
- Przeciwdziałła korozji czarnej i wydłuża okres żywotności części

## Opis

DUOTEMPI PMY 45 jest jasną pastą smarną do połączeń ciśnieniowych, podlegających wpływowi temperatury o umiarkowanych wartościach; наносzony jest przeważnie na suche powierzchnie. DUOTEMPI PMY 45 bazuje na mineralnych i syntetycznych olejach węglowodorowych, zawierających stałe środki smarne i specjalne mydła litowe. DUOTEMPI PMY 45 ułatwia montaż i demontaż pasowanych i napięciowych połączeń wciskowych i jednocześnie przeciwdziałła korozji czarnej.

## Dziedziny zastosowania

DUOTEMPI PMY może być użyta do następujących zastosowań:

### jako pasta smarna:

do wolnobrotowych łożysk (ślizgowych), prowadnic, przegubów, panwi, tarcz mimośrodowych, sworzni, zawiasów, uszczelnień w całym przemyśle maszynowym i przemyśle urządzeń technicznych. W przemyśle samochodowym do smarowania różnych części, takich jak jarzma skrzyni biegów, przeguby kulowe, prowadnice foteli, sprzęgła przegubowe i uzębienia specjalne.

### jako pasta do montażu:

do pasowanych połączeń wciskowych

### jako pasta do połączeń śrubowych

zapewniająca demontaż połączeń sworzniowych i śrubowych bez potrzeby ich podgrzewania

## Wskazówki dot. zastosowania

Przed naniesieniem pasty DUOTEMPI PMY 45 współpracujące powierzchnie należy starannie oczyścić i odtłuścić. Pastę należy nanosić na całą powierzchnię cienką warstwą, za pomocą pędzla, gąbki z tworzywa sztucznego lub suchej miękkiej szmatki. DUOTEMPI PMY 45 jest neutralny w kontakcie z wieloma materiałami uszczelniającymi i elastomerami. Jednak zaleca się, zwłaszcza w seryjnym zastosowaniu, wstępne sprawdzenie zgodności zastosowanych materiałów konstrukcyjnych w kontakcie z użytym środkiem smarnym.

Współczynniki tarcia pod danymi produktu na stronie 2 były zmierzone na dwóch różnych materiałach. Inne materiały/powierzchnie powinny być sprawdzone.

## Karty charakterystyki

Aktualne karty charakterystyki można pobrać z naszej strony internetowej: [www.klueber.com](http://www.klueber.com). Można je również zamówić za pośrednictwem naszego działu obsługi klienta lub Państwa osoby kontaktowej.

Opakowanie	DUOTEMPI PMY 45
Tubka PE 60 g czarna	+
Puszka blacha 600 g	+
Wiadro 30 kg	+

# DUOTEMPI PMY 45

Pasta smarna przystosowana do wysokich ciśnień o jasnym kolorze

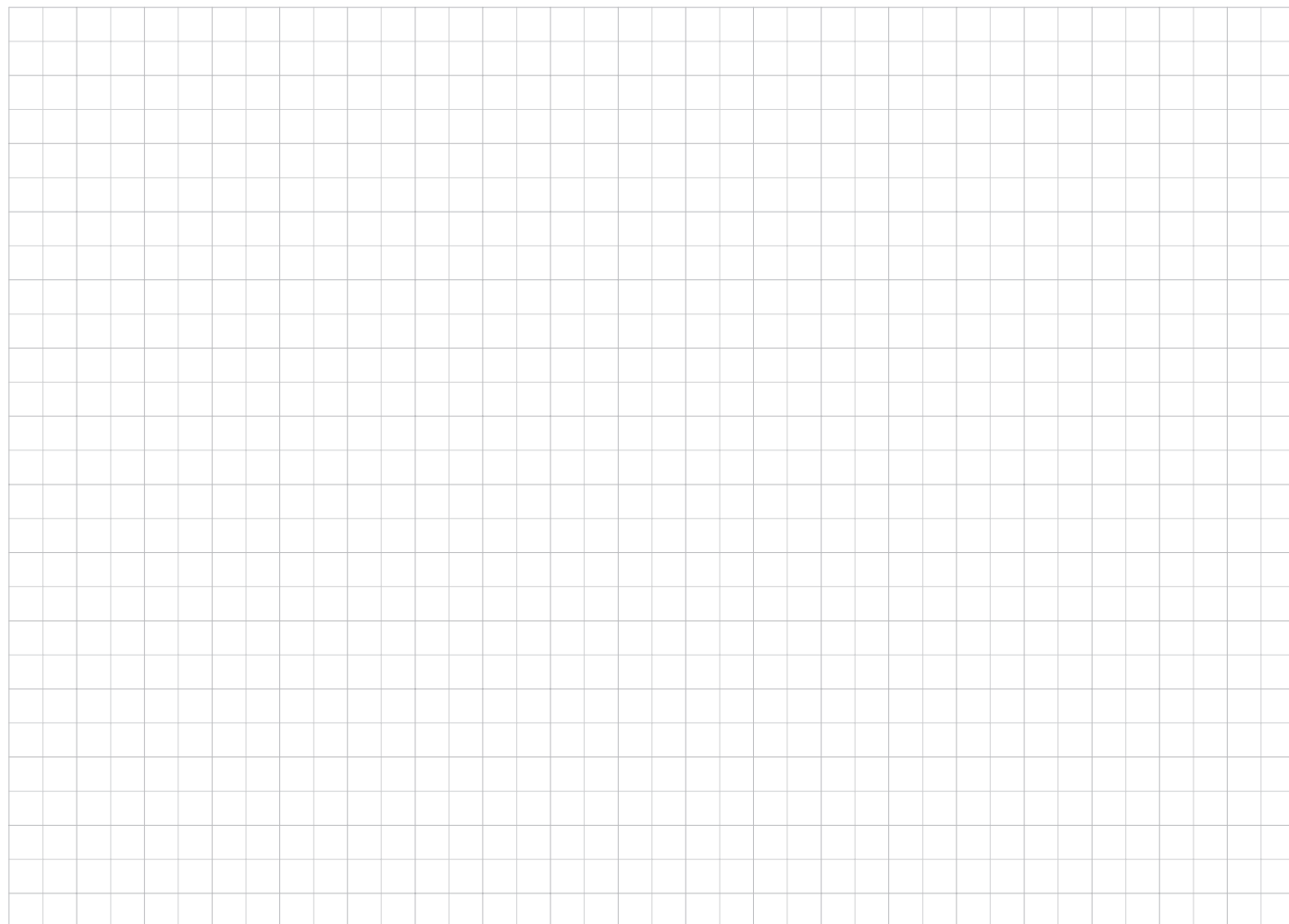
Parametry produktu	DUOTEMPI PMY 45
Numer artykułu	005066
Dolna temperatura pracy	-40 °C / -40 °F
Górna temperatura pracy	120 °C / 248 °F
Kolor	beżowy
Struktura	krótkowłóknisty
Struktura	jednorodny
Gęstość w temperaturze 20 °C	ok. 1,20 g/cm <sup>3</sup>
Penetracja po ugniataniu, DIN ISO 2137, 25 °C, dolna wartość graniczna	245 x 0,1 mm
Penetracja po ugniataniu, DIN ISO 2137, 25 °C, górna wartość graniczna	275 x 0,1 mm
Temperatura kroplenia, DIN ISO 2176, IP 396	>= 190 °C
Aparat czterokulowy EP, obciążenie zespawania, DIN 51350 pkt. 04	>= 3 200 N
Badanie współczynnika tarcia metodą pomiaru na śrubie imbusowej M10x50-A2-70, DIN EN ISO 4017, prędkość dokręcania n = 5 obr/min, liczba śrub = 20, materiał nakrętki A2, 42CrMo4 z Ra 1.6, moment dokręcania MA = 40 Nm, uśredniony współczynnik tarcia na łbie (pierwsze dokręcenie)	0,1
Badanie współczynnika tarcia metodą pomiaru na śrubie imbusowej M10x50-A2-70, DIN EN ISO 4017, prędkość dokręcania n = 5 obr/min, liczba śrub = 20, materiał nakrętki A2, 42CrMo4 z Ra 1.6, moment dokręcania MA = 40 Nm, Odchylenie standardowe (S) wartości współczynnika tarcia na łbie (pierwsze dokręcenie)	0,003
Badanie współczynnika tarcia metodą pomiaru na śrubie imbusowej M10x50-A2-70, DIN EN ISO 4017, prędkość dokręcania n = 5 obr/min, liczba śrub = 20, materiał nakrętki A2, 42CrMo4 z Ra 1.6, moment dokręcania MA = 40 Nm, uśredniony współczynnik tarcia na gwincie (pierwsze dokręcenie)	0,09
Badanie współczynnika tarcia metodą pomiaru na śrubie imbusowej M10x50-A2-70, DIN EN ISO 4017, prędkość dokręcania n = 5 obr/min, liczba śrub = 20, materiał nakrętki A2, 42CrMo4 z Ra 1.6, moment dokręcania MA = 40 Nm, odchylenie standardowe (S) wartości współczynnika tarcia na gwincie (pierwsze dokręcenie)	0,011
Minimalny okres przechowywania od daty produkcji, w suchym pomieszczeniu, w temperaturach dodatnich i w zamkniętych, oryginalnych opakowaniach.	24 m-c





## DUOTEMPI PMY 45

Pasta smarna przystosowana do wysokich ciśnień o jasnym kolorze



### Klüber Lubrication – your global specialist

Naszą pasją są innowacyjne rozwiązania trybologiczne. W drodze osobistej opieki i doradztwa pomagamy naszym klientom w osiągnięciu sukcesu - na całym świecie, we wszystkich gałęziach przemysłu, na wszystkich rynkach. W drodze zaawansowanych koncepcji technicznych, przy zaangażowaniu doświadczonych, kompetentnych pracowników, spełniamy od ponad 80 lat rosnące wymagania pod adresem wydajnych i ekonomicznych specjalnych środków smarowych.

**Klüber Lubrication München SE & Co. KG /**

**Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Niemcy /**

**Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.**

Dane zawarte w niniejszym dokumencie bazują na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w chwili publikacji. Powinny one technicznie doświadczonemu czytelnikowi dać wskazówki dot. możliwych zastosowań. Dane te nie zawierają jednak przyrzeczenia właściwości ani gwarancji przydatności produktu w indywidualnym przypadku. Nie zwalniają one użytkownika od tego, by przedtem przetestować zastosowanie produktu. Wszystkie dane są wartościami orientacyjnymi, które zależą od składu środka smarowego, zadanego celu i techniki zastosowania. Środki smarowe zmieniają swoje parametry techniczne w zależności obciążenia mechanicznego, dynamicznego, chemicznego i termicznego, ciśnienia i czasu. Te zmiany cech produktu mogą wpływać na działanie elementów konstrukcyjnych. Z zasady zalecamy indywidualną rozmowę doradczą a na życzenie i w miarę możliwości chętnie udostępniamy próbki do testów. Produkty Klüber Lubrication podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego Klüber Lubrication zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych w niniejszym dokumencie, w każdym czasie i bez uprzedzenia.

Wydawca i copyright: Klüber Lubrication München SE & Co. KG. Przedruk, również fragmentaryczny, jest dozwolony tylko za podaniem źródła i przysłaniu egzemplarza dowodowego i tylko po porozumieniu się z Klüber Lubrication München SE & Co. KG.