

ISOFLEX NBU 15

Smar do łożysk stosowanych we wrzecionach



Zalety

- **Niezawodny do smarowania szybkoobrotowych elementów węzłów ciernych, skuteczność potwierdzona wynikami wieloletnich doświadczeń**
- **Wydłużona trwałość i niezawodność elementów maszyn dzięki optymalnej ochronie przed zużyciem i zdolnością do przyjmowania dużych obciążeń**
- **Bardzo dobra, ponadprzeciętna odporność na wodę i inne media. Dodatki zabezpieczające przed korozją stanowią skuteczną ochronę łożysk przed zbyt wczesną awarią, co wpływa korzystnie na zmniejszenie kosztów eksploatacji**
- **Niski współczynnik tarcia sprzyja niewielkiemu nagrzewaniu się łożysk, co wpływa korzystnie na ich trwałość**
- **Bezawaryjna praca maszyn dzięki łatwemu dozowaniu i rozprowadzaniu smaru za pomocą układu centralnego smarowania**

Opis

ISOFLEX NBU 15 przeznaczony jest do smarowania szybkoobrotowych elementów maszyn i przyjmowania dużych obciążeń.

Smar ten składa się z kombinacji olejów: estrowego, syntetycznego węglowodorowego, mineralnego, oraz zagęszczacza w postaci kompleksowego mydła barowego. Zapewnia dobrą ochronę łożysk przed ich szybkim zużyciem i korozją, jest odporny na wodę i inne media, ponadto nie podlega utlenianiu.

Obszary zastosowania

ISOFLEX NBU 15 jest przeznaczony przede wszystkim do smarowania łożysk wrzecion i wysokoobrotowych łożysk ślizgowych, np. łożysk wrzecion maszyn włókienniczych lub obrabiarek. Poza tym zalecany jest do smarowania: śrub napędowych, śrub tocznych poddanych dużym obciążeniom, łożysk mechanizmów jezdnych lub do długookresowego smarowania łożysk w kolejkach linowych i w maszynach precyzyjnych. Ponadto może być używany do smarowania

wieńców kół zębatych w przekładniach precyzyjnych (np. w przekładniach stożkowych we frezarkach, czy elektromechanicznych napędach ustawczych do zaworów).

Wskazówki dotyczące zastosowania

Smar można nanosić za pomocą pędzla, szpachla, smarownicy tłokowej lub dozownika smaru. W przypadku seryjnych zastosowań smaru, z uwagi na jego zróżnicowany skład chemiczny konieczne jest sprawdzenie zgodności z elastomerami i innymi tworzywami sztucznymi.

Karty charakterystyki

Aktualne karty charakterystyki można pobrać z naszej strony internetowej: www.klueber.com. Można je również zamówić za pośrednictwem naszego działu obsługi klienta lub Państwa osoby kontaktowej.

Opakowanie	ISOFLEX NBU 15
Tubka PE 50 g czarna	+
Nabój PE 400 g	+
Puszka z blachy 1 kg	+
Wiadro 25 kg	+



ISOFLUX NBU 15

Smar do łożysk stosowanych we wrzecionach

Parametry produktu	ISOFLUX NBU 15
Numer artykułu	004026
Dolna temperatura pracy	-40 °C / -40 °F
Górna temperatura pracy	130 °C / 266 °F
Kolor	beżowy
Struktura	jednorodny
Struktura	krótkowłóknisty
Gęstość w temperaturze 20 °C	ok. 0,99 g/cm ³
Penetracja po ugniataniu, DIN ISO 2137, 25 °C, dolna wartość graniczna	265 x 0,1 mm
Penetracja po ugniataniu, DIN ISO 2137, 25 °C, górna wartość graniczna	295 x 0,1 mm
Lepkość postaciowa w temperaturze 25 °C, prędkość ścinania 300 s-1, aparat: wiskozymetr rotacyjny, dolna wartość graniczna	4 000 mPas
Lepkość postaciowa w temperaturze 25 °C, prędkość ścinania 300 s-1, aparat: wiskozymetr rotacyjny, górna wartość graniczna	8 000 mPas
Lepkość kinematyczna oleju bazowego, DIN 51562 pkt 01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 40 °C	ok. 21 mm ² /s
Lepkość kinematyczna oleju bazowego, DIN 51562 pkt 01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 100 °C	ok. 4,5 mm ² /s
Właściwości antykorozyjne smarów, DIN 51802, aparat SKF-EMCOR, czas trwania próby: 1 tydzień, woda destylowana	<= 1 Stopień korozyjności
Temperatura kroplenia, DIN ISO 2176, IP 396	>= 220 °C
Wyróżnik prędkości [n x dm]	ok. 1 600 000 mm/min
Minimalny okres przechowywania od daty produkcji, w suchym pomieszczeniu, w temperaturach dodatnich i w zamkniętych, oryginalnych opakowaniach.	36 m-c

Klüber Lubrication – your global specialist

Naszą pasją są innowacyjne rozwiązania trybologiczne. W drodze osobistej opieki i doradztwa pomagamy naszym klientom w osiągnięciu sukcesu - na całym świecie, we wszystkich gałęziach przemysłu, na wszystkich rynkach. W drodze zaawansowanych koncepcji technicznych, przy zaangażowaniu doświadczonych, kompetentnych pracowników, spełniamy od ponad 80 lat rosnące wymagania pod adresem wydajnych i ekonomicznych specjalnych środków smarowych.

Klüber Lubrication München SE & Co. KG /

Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Niemcy /

Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.

Dane zawarte w niniejszym dokumencie bazują na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w chwili publikacji. Powinny one technicznie doświadczonemu czytelnikowi dać wskazówki dot. możliwych zastosowań. Dane te nie zawierają jednak przyrzeczenia właściwości ani gwarancji przydatności produktu w indywidualnym przypadku. Nie zwalniają one użytkownika od tego, by przedtem przetestować zastosowanie produktu. Wszystkie dane są wartościami orientacyjnymi, które zależą od składu środka smarowego, zadanego celu i techniki zastosowania. Środki smarowe zmieniają swoje parametry techniczne w zależności obciążenia mechanicznego, dynamicznego, chemicznego i termicznego, ciśnienia i czasu. Te zmiany cech produktu mogą wpływać na działanie elementów konstrukcyjnych. Z zasady zalecamy indywidualną rozmowę doradczą a na życzenie i w miarę możliwości chętnie udostępniamy próbki do testów. Produkty Klüber Lubrication podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego Klüber Lubrication zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych w niniejszym dokumencie, w każdym czasie i bez uprzedzenia.

Wydawca i copyright: Klüber Lubrication München SE & Co. KG. Przedruk, również fragmentaryczny, jest dozwolony tylko za podaniem źródła i przysłaniu egzemplarza dowodowego i tylko po porozumieniu się z Klüber Lubrication München SE & Co. KG.