

ISOFLEX TOPAS AK 50

Niskotemperaturowy smar do tworzyw sztucznych



Zalety zastosowania

- Do smarowania tworzyw sztucznych
- Smar do szybkoobrotowych węzłów ciernych
- Dobra ochrona przed korozją
- Odporny na utlenianie i starzenie się
- Dobre pokrycie powierzchni zewnętrznej

Opis

ISOFLEX TOPAS AK 50 składa się z syntetycznego oleju węglowodorowego i kompleksowego mydła aluminiowego. ISOFLEX TOPAS AK 50 chroni węzeł cierny przed korozją i jest odporny na utlenianie i starzenie się. ISOFLEX TOPAS AK 50 charakteryzuje się dobrą przyczepnością i małym współczynnikiem tarcia wewnętrznego.

Dziedziny zastosowania

Smar przeznaczony do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych, pracujących w temperaturze o wysokich i/ lub niskich wartościach. Ponadto, również do małych przekładni i do węzłów smarnych, których elementy cierne wykonane są z takich materiałów jak tworzywo sztuczne/stal i tworzywo sztuczne/tworzywo sztuczne. Smar ISOFLEX TOPAS AK 50 jest neutralny w kontakcie z wieloma rodzajami termoplastycznych tworzyw sztucznych.

Wskazówki dot. zastosowania

ISOFLEX TOPAS AK 50 może być наносzony za pomocą pędzla, szpachla lub zwykłymi dozownikami smaru. W przypadku seryjnych zastosowań smaru, z uwagi na jego zróżnicowany skład chemiczny, konieczne jest sprawdzenie zgodności z elastomerami i innymi tworzywami sztucznymi.

Karty charakterystyki

O karty charakterystyki (bezpieczeństwa) produktów można pytać na naszej stronie internetowej www.klueber.com. Można je również uzyskać za pośrednictwem osoby kontaktowej w dziale obsługi klienta firmy Klüber Lubrication.

Opakowanie	ISOFLEX TOPAS AK 50
Puszka z blachy 1 kg	+
Wiadro 25 kg	+

Parametry produktu	ISOFLEX TOPAS AK 50
Numer artykułu	004151
Skład chemiczny, rodzaj oleju	syntetyczny olej węglowodorowy
Skład chemiczny, zagęszczacz	mydło aluminiowe kompleksowe
Dolna temperatura pracy	-50 °C / -58 °F
Górna temperatura pracy	120 °C / 248 °F
Kolor	żółty
Struktura	krótkowłóknisty
Struktura	jednorodny



ISOFLEX TOPAS AK 50

Niskotemperaturowy smar do tworzyw sztucznych

Parametry produktu	ISOFLEX TOPAS AK 50
Penetracja po ugniataniu, DIN ISO 2137, 25 °C, dolna wartość graniczna	355 x 0,1 mm
Penetracja po ugniataniu, DIN ISO 2137, 25 °C, górna wartość graniczna	385 x 0,1 mm
Gęstość w temperaturze 20 °C	ok. 0,87 g/cm ³
Lepkość kinematyczna oleju bazowego, DIN 51562 pkt 01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 40 °C	ok. 30 mm ² /s
Lepkość kinematyczna oleju bazowego, DIN 51562 pkt 01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 100 °C	ok. 5,9 mm ² /s
Lepkość postaciowa w temperaturze 25 °C, prędkość ścinania 300 s-1, aparat: wiskozymetr rotacyjny, dolna wartość graniczna	1 200 mPas
Lepkość postaciowa w temperaturze 25 °C, prędkość ścinania 300 s-1, aparat: wiskozymetr rotacyjny, górna wartość graniczna	2 000 mPas
Właściwości antykorozyjne smarów, DIN 51802, aparat SKF-EMCOR, czas trwania próby: 1 tydzień, woda destylowana	<= 1 Stopień korozyjności
Temperatura kroplenia, DIN ISO 2176, IP 396	>= 200 °C
Okres przechowywania w miejscu suchym, w temperaturach dodatnich i zamkniętych oryginalnych pojemnikach	24 m-c

Klüber Lubrication – your global specialist

Naszą pasją są innowacyjne rozwiązania trybologiczne. W drodze osobistej opieki i doradztwa pomagamy naszym klientom w osiągnięciu sukcesu - na całym świecie, we wszystkich gałęziach przemysłu, na wszystkich rynkach. W drodze zaawansowanych koncepcji technicznych, przy zaangażowaniu doświadczonych, kompetentnych pracowników, spełniamy od ponad 80 lat rosnące wymagania pod adresem wydajnych i ekonomicznych specjalnych środków smarowych.

Klüber Lubrication München SE & Co. KG /

Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Niemcy /

Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.

Dane zawarte w niniejszym dokumencie bazują na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w chwili publikacji. Powinny one technicznie doświadczonemu czytelnikowi dać wskazówki dot. możliwych zastosowań. Dane te nie zawierają jednak przyrzeczenia właściwości ani gwarancji przydatności produktu w indywidualnym przypadku. Nie zwalniają one użytkownika od tego, by przedtem przetestować zastosowanie produktu. Wszystkie dane są wartościami orientacyjnymi, które zależą od składu środka smarowego, zadanego celu i techniki zastosowania. Środki smarowe zmieniają swoje parametry techniczne w zależności obciążenia mechanicznego, dynamicznego, chemicznego i termicznego, ciśnienia i czasu. Te zmiany cech produktu mogą wpływać na działanie elementów konstrukcyjnych. Z zasady zalecamy indywidualną rozmowę doradczą a na życzenie i w miarę możliwości chętnie udostępniamy próbki do testów. Produkty Klüber Lubrication podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego Klüber Lubrication zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych w niniejszym dokumencie, w każdym czasie i bez uprzedzenia.

Wydawca i copyright: Klüber Lubrication München SE & Co. KG. Przedruk, również fragmentaryczny, jest dozwolony tylko za podaniem źródła i przysłaniem egzemplarza dowodowego i tylko po porozumieniu się z Klüber Lubrication München SE & Co. KG.