

ISOFLEX TOPAS NB 5051

Syntetyczny smar o długookresowym działaniu



Zalety zastosowania

- Syntetyczny smar przystosowany do długookresowej pracy w temperaturze o szerokim zakresie wartości
- Niski moment rozruchowy i niski moment oporu pracy ciągłej
- Dobra ochrona przed zużyciem
- Dobra ochrona przed korozją
- Odporny na utlenianie i starzenie się

Opis

ISOFLEX TOPAS NB 5051 jest smarem o beżowym kolorze i homogenicznej strukturze, przystosowany do długookresowej pracy w temperaturze o szerokim zakresie wartości. Ten wyjątkowo lekki dynamicznie smar składa się z syntetycznego oleju węglowodorowego i kompleksowego mydła barowego. Zastosowane mydło barowe, według norm EU nie jest szkodliwe dla zdrowia.

Właściwości smaru ISOFLEX TOPAS NB 5051 zapewniają małe momenty oporów podczas rozruchu oraz w warunkach pracy ciągłej. Ponadto, smar ten jest odporny na utlenianie i starzenie się, co korzystnie wpływa na procesy zużyciowe smarowanych węzłów ciernych.

Dziedziny zastosowania

ISOFLEX TOPAS NB 5051 stosowany jest do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych (np. w przemyśle motoryzacyjnym) jak również małych przekładni np. liczników poboru gazu. Cechuje się zdolnością tłumienia głośności pracy przekładni zębatych. Zaletą tą sprawia, że smar ten stosowany jest także do smarowania wieńcy zębatych w przekładniach precyzyjnych (np. przekładnie stożkowe stosowane we frezarkach, elektromechaniczne napędy nastawcze zaworów).

ISOFLEX TOPAS NB 5051 ma dobrą przyczepność do gładkich powierzchni i dlatego stosowany jest także do smarowania podczas montażu i docierania dwuwarstwowych łożysk ślizgowych i łożysk wykonanych z tworzyw sztucznych.

Wskazówki dot. zastosowania

Smar ISOFLEX TOPAS NB 5051 nanosi się na miejsce smarowania za pomocą pędzla lub przy użyciu zwykłych urządzeń dozujących, a w zabudowanych przekładniach zębatych odbywa się smarowanie zanurzeniowe. W przypadku seryjnych zastosowań smaru, z uwagi na jego zróżnicowany skład chemiczny, konieczne jest sprawdzenie zgodności z elastomerami i innymi tworzywami sztucznymi.

Karty charakterystyki

Aktualne karty charakterystyki można pobrać z naszej strony internetowej: www.klueber.com. Można je również zamówić za pośrednictwem naszego działu obsługi klienta lub Państwa osoby kontaktowej.

Opakowanie	ISOFLEX TOPAS NB 5051
Puszka z blachy 1 kg	+
Wiadro 25 kg	+

Parametry produktu	ISOFLEX TOPAS NB 5051
Numer artykułu	004128
Skład chemiczny, rodzaj oleju	syntetyczny olej węglowodorowy
Skład chemiczny, zagęszczacz	mydło barowe kompleksowe
Dolna temperatura pracy	-60 °C / -76 °F



ISOFLEX TOPAS NB 5051

Syntetyczny smar o długookresowym działaniu

Parametry produktu	ISOFLEX TOPAS NB 5051
Górna temperatura pracy	130 °C / 266 °F
Kolor	beżowy
Struktura	krótkowłóknisty
Struktura	jednorodny
Gęstość w temperaturze 20 °C	ok. 0,91 g/cm ³
Penetracja po ugniataniu, DIN ISO 2137, 25 °C, dolna wartość graniczna	385 x 0,1 mm
Penetracja po ugniataniu, DIN ISO 2137, 25 °C, górna wartość graniczna	415 x 0,1 mm
Lepkość kinematyczna oleju bazowego, DIN 51562 pkt 01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 40 °C	ok. 30 mm ² /s
Lepkość kinematyczna oleju bazowego, DIN 51562 pkt 01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 100 °C	ok. 5,9 mm ² /s
Lepkość postaciowa w temperaturze 25 °C, prędkość ścinania 300 s-1, aparat: wiskozymetr rotacyjny, dolna wartość graniczna	700 mPas
Lepkość postaciowa w temperaturze 25 °C, prędkość ścinania 300 s-1, aparat: wiskozymetr rotacyjny, górna wartość graniczna	1 500 mPas
Właściwości antykorozyjne smarów, DIN 51802, aparat SKF-EMCOR, czas trwania próby: 1 tydzień, woda destylowana	<= 1 Stopień korozyjności
Ciśnienie przepływu smarów stałych, DIN 51805-2, temperatura badania: -60 °C	<= 1 400 mbar
Temperatura kroplenia, DIN ISO 2176, IP 396	>= 170 °C
Minimalny okres przechowywania od daty produkcji, w suchym pomieszczeniu, w temperaturach dodatnich i w zamkniętych, oryginalnych opakowaniach.	36 m-c

Klüber Lubrication – your global specialist

Naszą pasją są innowacyjne rozwiązania trybologiczne. W drodze osobistej opieki i doradztwa pomagamy naszym klientom w osiągnięciu sukcesu - na całym świecie, we wszystkich gałęziach przemysłu, na wszystkich rynkach. W drodze zaawansowanych koncepcji technicznych, przy zaangażowaniu doświadczonych, kompetentnych pracowników, spełniamy od ponad 80 lat rosnące wymagania pod adresem wydajnych i ekonomicznych specjalnych środków smarowych.

Klüber Lubrication München SE & Co. KG /

Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Niemcy /

Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.

Dane zawarte w niniejszym dokumencie bazują na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w chwili publikacji. Powinny one technicznie doświadczonemu czytelnikowi dać wskazówki dot. możliwych zastosowań. Dane te nie zawierają jednak przyrzeczenia właściwości ani gwarancji przydatności produktu w indywidualnym przypadku. Nie zwalniają one użytkownika od tego, by przedtem przetestować zastosowanie produktu. Wszystkie dane są wartościami orientacyjnymi, które zależą od składu środka smarowego, zadanego celu i techniki zastosowania. Środki smarowe zmieniają swoje parametry techniczne w zależności obciążenia mechanicznego, dynamicznego, chemicznego i termicznego, ciśnienia i czasu. Te zmiany cech produktu mogą wpływać na działanie elementów konstrukcyjnych. Z zasady zalecamy indywidualną rozmowę doradczą a na życzenie i w miarę możliwości chętnie udostępniamy próbki do testów. Produkty Klüber Lubrication podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego Klüber Lubrication zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych w niniejszym dokumencie, w każdym czasie i bez uprzedzenia.

Wydawca i copyright: Klüber Lubrication München SE & Co. KG. Przedruk, również fragmentaryczny, jest dozwolony tylko za podaniem źródła i przysłaniu egzemplarza dowodowego i tylko po porozumieniu się z Klüber Lubrication München SE & Co. KG.