

WOLFRACOAT C

Wysokotemperaturowa pasta smarowa



Zalety zastosowania

- Łatwy montaż i demontaż połączeń zamkniętych siłowo,
- Niezawodne działanie smarujące w warunkach tarcia mieszanego i wysokiego obciążenia dzięki zawartości stałych środków smarowych odpornych na starzenie.

Opis

Wolfracoat C jest wysokotemperaturową pastą smarową koloru szarego, zawierająca pigmenty smarowe w postaci stałych drobin metalicznych (np. miedzi lub grafitu). Wolfracoat C przeciwdziała nadmiernemu tarceniu, zużyciu i zespawaniu węzłów tarcia poddawanych wysokim obciążeniom. Wolfracoat C tworzy termicznie stabilny film smarujący. W temperaturach powyżej 200 °C stałe cząstki smarowe utrzymują się w węzłach tarcia i chronią pasowania przed korozją cierną i zużyciem ciernokorozyjnym do temperatur rzędu 1200 °C.

Zastosowanie

Wolfracoat C można stosować jako pastę montażową do smarowania połączeń zamkniętych siłowo oraz do wolnoobrotowych łożysk ślizgowych narażonych na działanie wysokich temperatur. Typowe obszary zastosowania: elektrownie, przemysł stalowy, produkcja cementu i podobne dziedziny przemysłu.

Wskazówki dotyczące zastosowania

Pastę należy nakładać na czyste powierzchnie lub gwinty. Należy zwrócić uwagę, by nałożona warstwa była równomierna i możliwie cienka. Nadmiar pasty można usunąć np. skórzaną ściereczką.

Karty charakterystyki

Aktualne karty charakterystyki można pobrać z naszej strony internetowej: www.klueber.com. Można je również zamówić za pośrednictwem naszego działu obsługi klienta lub Państwa osoby kontaktowej.

Opakowanie	WOLFRACOAT C
Nabój PE 400 g	+
Puszka z balachy 1,2 kg	+

Parametry produktu	WOLFRACOAT C
Numer artykułu	099113
Skład chemiczny, rodzaj oleju	syntetyczny olej węglowodorowy
Skład chemiczny, zagęszczacz	krzemian
Skład chemiczny	smar stały
Dolna temperatura pracy	-30 °C / -22 °F
Górna temperatura pracy	1200 °C / 2192 °F
Kolor	szary
Penetracja po ugniataniu, DIN ISO 2137, 25 °C, dolna wartość graniczna	270 x 0,1 mm
Penetracja po ugniataniu, DIN ISO 2137, 25 °C, górna wartość graniczna	310 x 0,1 mm
Lepkość kinematyczna oleju bazowego, DIN 51562 pkt 01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 40 °C	ok. 110 mm ² /s



WOLFRACOAT C

Wysokotemperaturowa pasta smarowa

Parametry produktu	WOLFRACOAT C
Lepkość postaciowa w temperaturze 25 °C, prędkość ścinania 300 s-1, aparat: wiskozymetr rotacyjny, dolna wartość graniczna	5 000 mPas
Lepkość postaciowa w temperaturze 25 °C, prędkość ścinania 300 s-1, aparat: wiskozymetr rotacyjny, górna wartość graniczna	9 000 mPas
Aparat czterokulowy EP, obciążenie zespawania, DIN 51350 pkt. 04	>= 3 400 N
Minimalny okres przechowywania od daty produkcji, w suchym pomieszczeniu, w temperaturach dodatnich i w zamkniętych, oryginalnych opakowaniach.	24 m-c

Klüber Lubrication – your global specialist

Naszą pasją są innowacyjne rozwiązania trybologiczne. W drodze osobistej opieki i doradztwa pomagamy naszym klientom w osiągnięciu sukcesu - na całym świecie, we wszystkich gałęziach przemysłu, na wszystkich rynkach. W drodze zaawansowanych koncepcji technicznych, przy zaangażowaniu doświadczonych, kompetentnych pracowników, spełniamy od ponad 80 lat rosnące wymagania pod adresem wydajnych i ekonomicznych specjalnych środków smarowych.

Klüber Lubrication München SE & Co. KG /

Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Niemcy /

Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.

Dane zawarte w niniejszym dokumencie bazują na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w chwili publikacji. Powinny one technicznie doświadczonemu czytelnikowi dać wskazówki dot. możliwych zastosowań. Dane te nie zawierają jednak przyrzeczenia właściwości ani gwarancji przydatności produktu w indywidualnym przypadku. Nie zwalniają one użytkownika od tego, by przedtem przetestować zastosowanie produktu. Wszystkie dane są wartościami orientacyjnymi, które zależą od składu środka smarowego, zadanego celu i techniki zastosowania. Środki smarowe zmieniają swoje parametry techniczne w zależności obciążenia mechanicznego, dynamicznego, chemicznego i termicznego, ciśnienia i czasu. Te zmiany cech produktu mogą wpływać na działanie elementów konstrukcyjnych. Z zasady zalecamy indywidualną rozmowę doradczą a na życzenie i w miarę możliwości chętnie udostępniamy próbki do testów. Produkty Klüber Lubrication podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego Klüber Lubrication zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych w niniejszym dokumencie, w każdym czasie i bez uprzedzenia.

Wydawca i copyright: Klüber Lubrication München SE & Co. KG. Przedruk, również fragmentaryczny, jest dozwolony tylko za podaniem źródła i przysłaniem egzemplarza dowodowego i tylko po porozumieniu się z Klüber Lubrication München SE & Co. KG.