

Klüberalfa BF 83-102

Wysokotemperaturowy smar do dużych prędkości



Zalety zastosowania

- **Otwiera nowe obszary zastosowań dla szybkoobrotowych łożysk smarowanych smarem,**
 - dzięki zwiększonej odporności termicznej, w porównaniu z konwencjonalnymi smarami do dużych prędkości
 - dzięki zwiększonej tolerancji dużych prędkości, w porównaniu z powszechnie stosowanymi smarami PFPE/PTFE do dużych prędkości
 - w przypadku gdy profil zastosowania wymaga rejestracji zgodnie z NSF-H1

Opis

Smary Klüberalfa produkowane na bazie perfluorowego polietereu (PFPE) są specjalnie przystosowane do spełnienia wymagań smarowania na cały okres użytkowania.

Smar Klüberalfa BF 83-102 opracowano w celu smarowania szybkoobrotowych łożysk tocznych, które pracują w temperaturze o wysokich wartościach.

Założona wartość obliczeniowa trwałości łożyska jeden milion obrotów, wyznacza standardy trwałościowe dla takich, wysokotemperaturowych smarów na bazie PFPE i z dodatkami stałymi jak np. teflon PTFE.

Smar Klüberalfa BF 83-102 jest zarejestrowany w NSF H1 i zgodny z FDA 21 CFR § 178.3570. Smar przygotowano do pracy z nieuniknionym, incydentalnym kontaktem z produktami i opakowaniami produktów przemysłu spożywczego, farmaceutycznego, kosmetycznego i pasz dla zwierząt. Zastosowanie smaru Klüberalfa BF 83-102 przyczynia się do podwyższenia efektywności procesu technologicznego. Zaleca się jednak wykonanie dodatkowej analizy ryzyka, np. HACCP.

Dziedziny zastosowania

Smar Klüberalfa BF 83-102 sprawdza się np. w łożyskach wentylatorów, turbosprężarkach, małych turbinach, łożyskach generatorów itp.

Smar ten jest zadawalająco lekki dynamicznie, również w temperaturze o niskich wartościach, co korzystnie wpływa na efektywność pracy układów napędowych o niskim momencie.

Klüberalfa BF 83-102 jest zarejestrowany w NSF H1 i przez to zgodny z FDA CFR 21 § 178.3570.

Zachowanie wobec elastomerów i tworzyw sztucznych

Smary na bazie fluorowego oleju polieterowego z dodatkami stałymi jak np. teflon PTFE, są neutralne w kontakcie z szeroko stosowanymi elastomerami i tworzywami sztucznymi (wyjątek: kauczuk perfluorowy). Pomimo to, zwłaszcza w seryjnym zastosowaniu, zalecamy sprawdzić zgodność oleju z użytym materiałem.

Wskazówki dot. zastosowania

W celu zapewnienia skuteczności smarowania zaleca się, przed pierwszym zastosowaniem smaru, miejsca cierne oczyścić benzyną 180/210, a następnie preparatem Klüberalfa XZ 3-1.

Miejsca cierne powinny być w każdym przypadku, przed pierwszym naniesieniem smaru, suche, metalicznie lśniące (wolne od olejów, tłuszczu, śladów odcisków palców) i bez jakichkolwiek zanieczyszczeń.

Jeśli zaistnieje taka potrzeba, zalecamy skorzystać ze wskazówek i porad naszego serwisu technicznego.

Karty charakterystyki

O karty charakterystyki (bezpieczeństwa) produktów można pytać na naszej stronie internetowej www.klueber.com. Można je również uzyskać za pośrednictwem osoby kontaktowej w dziale obsługi klienta firmy Klüber Lubrication.

Opakowanie



Klüberalfa BF 83-102

Wysokotemperaturowy smar do dużych prędkości

Parametry produktu	Klüberalfa BF 83-102
Numer artykułu	090127
Rejestracja NSF-H1	139 418
Skład chemiczny, rodzaj oleju	PFPE (perfluoropolieter)
Skład chemiczny, stały środek smarujący	PTFE (teflon)
Dolna temperatura pracy	-50 °C / -58 °F
Górna temperatura pracy	200 °C / 392 °F
Gęstość w temperaturze 20 °C	ok. 1,90 g/cm ³
Klasa NLGI, DIN 51818	2
Lepkość postaciowa w temperaturze 25 °C, prędkość ścinania 300 s-1, aparat: wiskozymetr rotacyjny, dolna wartość graniczna	3 500 mPas
Lepkość postaciowa w temperaturze 25 °C, prędkość ścinania 300 s-1, aparat: wiskozymetr rotacyjny, górna wartość graniczna	5 500 mPas
Lepkość kinematyczna oleju bazowego, DIN 51562 pkt 01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 40 °C	ok. 110 mm ² /s
Lepkość kinematyczna oleju bazowego, DIN 51562 pkt 01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 100 °C	ok. 26,5 mm ² /s
Właściwości antykorozyjne smarów, DIN 51802, aparat SKF-EMCOR, czas trwania próby: 1 tydzień, woda destylowana	<= 1 Stopień korozyjności
Ciśnienie przepływu smarów stałych, DIN 51805-2, temperatura badania: -50 °C	<= 1 400 mbar
Wyróżnik prędkości [n x dm]	ok. 1 000 000 mm/min
Okres przechowywania w miejscu suchym, w temperaturach dodatnich i zamkniętych oryginalnych pojemnikach	60 m-c

Klüber Lubrication – your global specialist

Naszą pasją są innowacyjne rozwiązania trybologiczne. W drodze osobistej opieki i doradztwa pomagamy naszym klientom w osiągnięciu sukcesu - na całym świecie, we wszystkich gałęziach przemysłu, na wszystkich rynkach. W drodze zaawansowanych koncepcji technicznych, przy zaangażowaniu doświadczonych, kompetentnych pracowników, spełniamy od ponad 80 lat rosnące wymagania pod adresem wydajnych i ekonomicznych specjalnych środków smarowych.

Klüber Lubrication München SE & Co. KG /

Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Niemcy /

Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.

Dane zawarte w niniejszym dokumencie bazują na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w chwili publikacji. Powinny one technicznie doświadczonemu czytelnikowi dać wskazówki dot. możliwych zastosowań. Dane te nie zawierają jednak przyrzeczenia właściwości ani gwarancji przydatności produktu w indywidualnym przypadku. Nie zwalniają one użytkownika od tego, by przedtem przetestować zastosowanie produktu. Wszystkie dane są wartościami orientacyjnymi, które zależą od składu środka smarowego, zadanego celu i techniki zastosowania. Środki smarowe zmieniają swoje parametry techniczne w zależności obciążenia mechanicznego, dynamicznego, chemicznego i termicznego, ciśnienia i czasu. Te zmiany cech produktu mogą wpływać na działanie elementów konstrukcyjnych. Z zasady zalecamy indywidualną rozmowę doradczą a na życzenie i w miarę możliwości chętnie udostępniamy próbki do testów. Produkty Klüber Lubrication podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego Klüber Lubrication zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych w niniejszym dokumencie, w każdym czasie i bez uprzedzenia.

Wydawca i copyright: Klüber Lubrication München SE & Co. KG. Przedruk, również fragmentaryczny, jest dozwolony tylko za podaniem źródła i przysłaniu egzemplarza dowodowego i tylko po porozumieniu się z Klüber Lubrication München SE & Co. KG.