

Klüberalfa BHR 53-402

Wysokotemperaturowy smar do długookresowego smarowania



Zalety stosowania

- **Podwyższona dyspozycyjność urządzeń i obniżone koszty konserwacji w temperaturze pracy o wysokich wartościach do 260 °C**
 - dzięki dobrej ochronie przed korozją
 - dzięki dobrej ochronie przed zużyciem
- **Oplącalny i przyjazny dla środowiska**
 - dzięki długotrwałemu smarowaniu
 - dzięki czyszczeniu bez FCKW (związki chlorofluoropochodne)

Państwa wymagania – Nasze rozwiązanie

Szukają Państwo smaru do łożysk tocznych z dobrą ochroną przed korozją i ochroną przed nadmiernym zużyciem, który może być również stosowany w temperaturze o wysokich wartościach ?

Do dyspozycji jest wysokotemperaturowy, długookresowy smar Klüberalfa BHR 53-402, oparty na bazie perfluorowego polietery (PFPE), który ma szczególną kompozycję zagęszczaczy i może być usuwany rozpuszczalnikami nie zawierającymi FCKW.

Klüberalfa BHR 53-402 zachowuje się w dużym stopniu neutralnie w stosunku do większości tworzyw sztucznych i elastomerów i dlatego może być szeroko stosowany w kontakcie z wieloma materiałami konstrukcyjnymi.

Dziedziny zastosowania

Preferowane obszary zastosowania to długookresowo smarowane łożyska toczne o wydłużonej żywotności, poddane działaniu wysokiej temperatury w:

- urządzeniach transportowych, w tym rolki bieżne, prowadzące albo łożyska ślizgowe w urządzeniach nawrotnych
- urządzeniach do produkcji ceramiki, cegieł – np. łożyska wózków piecowych
- silnikach elektrycznych i wentylatorach

Ogólne zachowanie wobec elastomerów i tworzyw sztucznych.

Smary na bazie perfluorowych olejów polieteryowych zazwyczaj są klasyfikowane jako neutralne wobec elastomerów i tworzyw sztucznych (jedyne wyjątek: kauczuk perfluorowy). Pomimo to, zwłaszcza w produkcji seryjnej, należy każdorazowo sprawdzić zgodność smaru w kontakcie z wymienionymi wyżej materiałami.

Wskazówki dot. zastosowania

Klüberalfa BHR 53-402 nanosi się za pomocą smarownicy tłokowej lub za pomocą automatycznego urządzenia dozującego małe ilości smaru.

Przed pierwszym smarowaniem, w celu zapewnienia dobrej przyczepności, wskazane jest oczyszczenie miejsc ciernych środkiem do usuwania korozji. Klüberalfa BHR 53-402 można mieszać z innymi smarami na bazie PFPE. Smar Klüberalfa BHR 53-402 (np. zużyty smar w łożyskach tocznych) można usuwać za pomocą neutralnych rozpuszczalników rozcieńczanych w wodzie.

Dodatkowych informacji dotyczących stosowania smaru oraz optymalizowania jego żywotności udzielą eksperci naszego serwisu technicznego.

Karty charakterystyki

O karty charakterystyki (bezpieczeństwa) produktów można pytać na naszej stronie internetowej www.klueber.com. Można je również uzyskać za pośrednictwem osoby kontaktowej w dziale obsługi klienta firmy Klüber Lubrication.

Opakowanie	Klüberalfa BHR 53-402
Puszka z blachy 1 kg	+



Klüberalfa BHR 53-402

Wysokotemperaturowy smar do długookresowego smarowania

Parametry produktu	Klüberalfa BHR 53-402
Numer artykułu	090070
Skład chemiczny, rodzaj oleju	PFPE (perfluoropolieter)
Skład chemiczny, zagęszczacz	mydło sodowe
Dolna temperatura pracy	-40 °C / -40 °F
Górna temperatura pracy	260 °C / 500 °F
Kolor	biały
Gęstość w temperaturze 20 °C	ok. 1,82 g/cm ³
Klasa NLGI, DIN 51818	2
Penetracja po ugniataniu, DIN ISO 2137, 25 °C, dolna wartość graniczna	265 x 0,1 mm
Penetracja po ugniataniu, DIN ISO 2137, 25 °C, górna wartość graniczna	295 x 0,1 mm
Lepkość kinematyczna oleju bazowego, DIN 51562 pkt 01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 40 °C	ok. 420 mm ² /s
Lepkość kinematyczna oleju bazowego, DIN 51562 pkt 01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 100 °C	ok. 40 mm ² /s
Ciśnienie przepływu smarów stałych, DIN 51805, temperatura badania: -40 °C	<= 1 400 mbar
Wyróżnik prędkości [n x dm]	ok. 300 000 mm/min
Okres przechowywania w miejscu suchym, w temperaturach dodatnich i zamkniętych oryginalnych pojemnikach	60 m-c

Klüber Lubrication – your global specialist

Naszą pasją są innowacyjne rozwiązania trybologiczne. W drodze osobistej opieki i doradztwa pomagamy naszym klientom w osiągnięciu sukcesu - na całym świecie, we wszystkich gałęziach przemysłu, na wszystkich rynkach. W drodze zaawansowanych koncepcji technicznych, przy zaangażowaniu doświadczonych, kompetentnych pracowników, spełniamy od ponad 80 lat rosnące wymagania pod adresem wydajnych i ekonomicznych specjalnych środków smarowych.

Klüber Lubrication München SE & Co. KG /

Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Niemcy /

Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.

Dane zawarte w niniejszym dokumencie bazują na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w chwili publikacji. Powinny one technicznie doświadczonemu czytelnikowi dać wskazówki dot. możliwych zastosowań. Dane te nie zawierają jednak przyrzeczenia właściwości ani gwarancji przydatności produktu w indywidualnym przypadku. Nie zwalniają one użytkownika od tego, by przedtem przetestować zastosowanie produktu. Wszystkie dane są wartościami orientacyjnymi, które zależą od składu środka smarowego, zadanego celu i techniki zastosowania. Środki smarowe zmieniają swoje parametry techniczne w zależności obciążenia mechanicznego, dynamicznego, chemicznego i termicznego, ciśnienia i czasu. Te zmiany cech produktu mogą wpływać na działanie elementów konstrukcyjnych. Z zasady zalecamy indywidualną rozmowę doradczą a na życzenie i w miarę możliwości chętnie udostępniamy próbki do testów. Produkty Klüber Lubrication podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego Klüber Lubrication zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych w niniejszym dokumencie, w każdym czasie i bez uprzedzenia.

Wydawca i copyright: Klüber Lubrication München SE & Co. KG. Przedruk, również fragmentaryczny, jest dozwolony tylko za podaniem źródła i przysłaniem egzemplarza dowodowego i tylko po porozumieniu się z Klüber Lubrication München SE & Co. KG.