

Klüberfood NH1 94-301

Syntetyczny smar specjalny dla przemysłu spożywczego i farmaceutycznego



Zalety zastosowania

- **Zwiększona dyspozycyjność części maszyn i wydłużone okresy smarowania konserwacyjnego**
 - dzięki dobrej ochronie przed zużyciem
 - dzięki dobrej ochronie przed korozją
 - jak również dzięki dobrej przetłaczalności w układach centralnego smarowania
- **Redukuje tarcie i zużycie w obrębie mikro-ruchów w prowadnicach liniowych i pociągowych śrubach tocnych, dzięki dobrej ochronie przed zużyciem i dobrym cechom płynięcia**
- **Certyfikat zgodny z normą ISO 21469 - przyczynia się do utrzymania wymagań higienicznych w zakładzie produkcyjnym. Dalsze informacje dotyczące normy ISO 21469 znajdują się na naszej stronie internetowej www.klueber.com.**

Opis

Klüberfood NH1 94-301 jest specjalnym smarem zbudowanym z syntetycznego, wysoko rafinowanego oleju węglowodorowego i z kompleksowego mydła wapniowego.

Klüberfood NH1 94-301 zarejestrowany jako NSF H1 i jest zgodny z FDA CFR 21 § 178.3570.

Stosowanie smaru Klüberfood NH1 94-301, zarejestrowanego jako H1, przyczynia się do podwyższenia bezpieczeństwa produktów spożywczych. Stosowanie smaru Klüberfood NH1 94-301 nie może być jednak traktowane indywidualnie, lecz w powiązaniu z innymi czynnikami, które wymagane są przez ustawodawcę dla przemysłu spożywczego, w celu bezpiecznej produkcji żywności.

Dziedziny zastosowania

Klüberfood NH1 94-301 stosowany jest do smarowania łożysk tocnych, łożysk ślizgowych i prowadnic liniowych np. w rodmuchiarkach do opakowań.

Wskazówki dot. zastosowania

Klüberfood NH1 94-301 наносzony jest za pomocą pędzla, szpachla, smarownicy tłokowej, nabożów smarowych lub za pośrednictwem urządzeń smarowania centralnego.

Przed smarowaniem Klüberfood NH1 94-301 należy wszystkie miejsca ciernie gruntownie oczyścić, aby zagwarantować najlepsze pod względem higienicznym warunki smarowania-H1.

Jeżeli z technicznych powodów produkcyjnych oczyszczenie jest niemożliwe, może być wykonana wymiana smaru przez ponowne smarowanie.

Przy sprawdzaniu mieszalności smaru, jak i przy ustalaniu warunków smarowania konserwacyjnego chętnie służymy Państwu wsparciem technicznym..

Karty charakterystyki

O karty charakterystyki (bezpieczeństwa) produktów można pytać na naszej stronie internetowej www.klueber.com. Można je również uzyskać za pośrednictwem osoby kontaktowej w dziale obsługi klienta firmy Klüber Lubrication.

Opakowanie	Klüberfood NH1 94-301
Nabój PE 400 g	+
Puszka z blachy 1 kg	+
Wiadro 25 kg	+



Klüberfood NH1 94-301

Syntetyczny smar specjalny dla przemysłu spożywczego i farmaceutycznego

Parametry produktu	Klüberfood NH1 94-301
Numer artykułu	096105
Rejestracja NSF-H1	140 682
Dolna temperatura pracy	-40 °C / -40 °F
Górna temperatura pracy	140 °C / 284 °F
Skład chemiczny, zagęszczacz	mydło wapniowe kompleksowe
Skład chemiczny, rodzaj oleju	syntetyczny olej węglowodorowy
Kolor	beżowy
Ciśnienie przepływu smarów stałych, DIN 51805, temperatura badania: -40 °C	<= 1 400 mbar
Gęstość w temperaturze 20 °C	ok. 0,98 g/cm ³
Penetracja po ugniataniu, DIN ISO 2137, 25 °C, dolna wartość graniczna	310 x 0,1 mm
Penetracja po ugniataniu, DIN ISO 2137, 25 °C, górna wartość graniczna	340 x 0,1 mm
Lepkość postaciowa w temperaturze 25 °C, prędkość ścinania 300 s-1, aparat: wiskozymetr rotacyjny, górna wartość graniczna	5 000 mPas
Lepkość postaciowa w temperaturze 25 °C, prędkość ścinania 300 s-1, aparat: wiskozymetr rotacyjny, dolna wartość graniczna	2 500 mPas
Lepkość oleju bazowego w temperaturze 40 °C, wartość obliczeniowa	ok. 300 mm ² /s
Właściwości antykorozyjne smarów, DIN 51802, aparat SKF-EMCOR, czas trwania próby: 1 tydzień, woda destylowana	<= 1 Stopień korozyjności
Separacja oleju, ASTM D 6184 [FTMS 791 C 321], po 30 h w 100 °C	<= 7 % wagowo
Aparat czterokulowy EP, obciążenie zespawania, DIN 51350 pkt. 04	ok. 3 000 N
Wyróżnik prędkości [n x dm]	ok. 400 000 mm/min
Temperatura kroplenia, DIN ISO 2176, IP 396	>= 250 °C
Okres przechowywania w miejscu suchym, w temperaturach dodatnich i zamkniętych oryginalnych pojemnikach	36 m-c

Klüber Lubrication – your global specialist

Naszą pasją są innowacyjne rozwiązania trybologiczne. W drodze osobistej opieki i doradztwa pomagamy naszym klientom w osiągnięciu sukcesu - na całym świecie, we wszystkich gałęziach przemysłu, na wszystkich rynkach. W drodze zaawansowanych koncepcji technicznych, przy zaangażowaniu doświadczonych, kompetentnych pracowników, spełniamy od ponad 80 lat rosnące wymagania pod adresem wydajnych i ekonomicznych specjalnych środków smarowych.

Klüber Lubrication München SE & Co. KG /

Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Niemcy /

Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.

Dane zawarte w niniejszym dokumencie bazują na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w chwili publikacji. Powinny one technicznie doświadczonemu czytelnikowi dać wskazówki dot. możliwych zastosowań. Dane te nie zawierają jednak przyrzeczenia właściwości ani gwarancji przydatności produktu w indywidualnym przypadku. Nie zwalniają one użytkownika od tego, by przedtem przetestować zastosowanie produktu. Wszystkie dane są wartościami orientacyjnymi, które zależą od składu środka smarowego, zadanego celu i techniki zastosowania. Środki smarowe zmieniają swoje parametry techniczne w zależności obciążenia mechanicznego, dynamicznego, chemicznego i termicznego, ciśnienia i czasu. Te zmiany cech produktu mogą wpływać na działanie elementów konstrukcyjnych. Z zasady zalecamy indywidualną rozmowę doradczą a na życzenie i w miarę możliwości chętnie udostępniamy próbki do testów. Produkty Klüber Lubrication podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego Klüber Lubrication zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych w niniejszym dokumencie, w każdym czasie i bez uprzedzenia.

Wydawca i copyright: Klüber Lubrication München SE & Co. KG. Przedruk, również fragmentaryczny, jest dozwolony tylko za podaniem źródła i przysłaniem egzemplarza dowodowego i tylko po porozumieniu się z Klüber Lubrication München SE & Co. KG.