

Klüberpaste 46 MR 401

Pasta smarowa o jasnej barwie do dużych nacisków



Zalety zastosowania

- Ułatwia montaż i demontaż wysoko obciążonych połączeń ciasno pasowanych
- Zapobiega przedwczesnemu starzeniu się materiałów wywołwanemu korozją cierną i efektem stick-slip
- Stosowana do wielu par materiałowych, również do tworzyw sztucznych i elastomerów

Opis

Klüberpaste 46 MR 401 jest pastą smarową o szerokim zastosowaniu na bazie odpowiednio dobranych olejów bazowych, mydła litowego i specjalnych smarów stałych.

Tą pastę o wszechstronnym zastosowaniu cechuje szeroki zakres temperatury pracy, zdolność przenoszenia dużych obciążeń, jak i neutralne zachowanie wobec metali kolorowych, wielu tworzyw sztucznych i elastomerów.

Dziedziny zastosowania

Klüberpaste 46 MR 401 sprawdza się jako pasta montażowa do wysoko obciążonych połączeń ciasno pasowanych, jak i do cienkowarstwowego smarowania wielu węzłów ciernych, które narażone są na bardzo wysokie obciążenia, niskie prędkości przesuwu, duże zużycie cierne, nierównomierne poślizgi/drgania cierne (stick-slip), ruchy oscylacyjne, wibracje i korozję cierną.

Typowymi przykładami zastosowania są: produkcja śrub metodą obróbki plastycznej, walcowanie pierścieni łożysk, kół i kołnierzy, jak też smarowanie łożysk tocznych i ślizgowych pracujących z niską prędkością obrotową.

Klüberpaste 46 MR 401 służy również do zapobiegania uszkodzeniom w trakcie docierania oraz eliminowaniu zjawiska stick-slip, w takich elementach jak: wrzeciona śrubowe, wały z czopami stożkowymi, przeguby kulowe i łożyska wielkogabarytowe.

Dobra tolerancja z tworzywami sztucznymi umożliwia smarowanie uszczelki do wałów (o-ringi, V-ringi, pierścienie samouszczelniające) wykonane z podatnych materiałów gumowo-elastycznych i wydłużenie ich żywotności.

Ze względu na różny skład elastomerów i tworzyw sztucznych, w każdym przypadku, przed seryjnym zastosowaniem, konieczne jest sprawdzenie zgodności/tolerancji smaru z zastosowanymi tworzywami.

Wskazówki dot. zastosowania

Przed zastosowaniem pasty Klüberpaste 46 MR 401 smarowane powierzchnie należy oczyścić, a wszelkie pozostałości rozpuszczalnika usunąć suchą, niestrzępiącą się szmatką.

Pasta Klüberpaste 46 MR 401 jest łatwa do rozprowadzenia i powinna być tylko cienko nanoszona za pomocą szpachla lub innymi metodami. Należy unikać nanoszenia zbyt dużych ilości pasty.

Przed zastosowaniem na tworzywach sztucznych zalecane jest przeprowadzenie kontroli tolerancji z tworzywem sztucznym (test zgodności).

Współczynniki tarcia pod danymi produktu na stronie 2 były zmierzone na dwóch różnych materiałach. Inne materiały/powierzchnie powinny być sprawdzone.

Karty charakterystyki

O karty charakterystyki (bezpieczeństwa) produktów można pytać na naszej stronie internetowej www.klueber.com. Można je również uzyskać za pośrednictwem osoby kontaktowej w dziale obsługi klienta firmy Klüber Lubrication.

Opakowanie	Klüberpaste 46 MR 401
Tubka PE 60 g czarna	+
Puszka z blachy 750 g	+
Nabój PE 500 g	+
Wiadro 30 kg	+

Klüberpaste 46 MR 401

Pasta smarowa o jasnej barwie do dużych nacisków

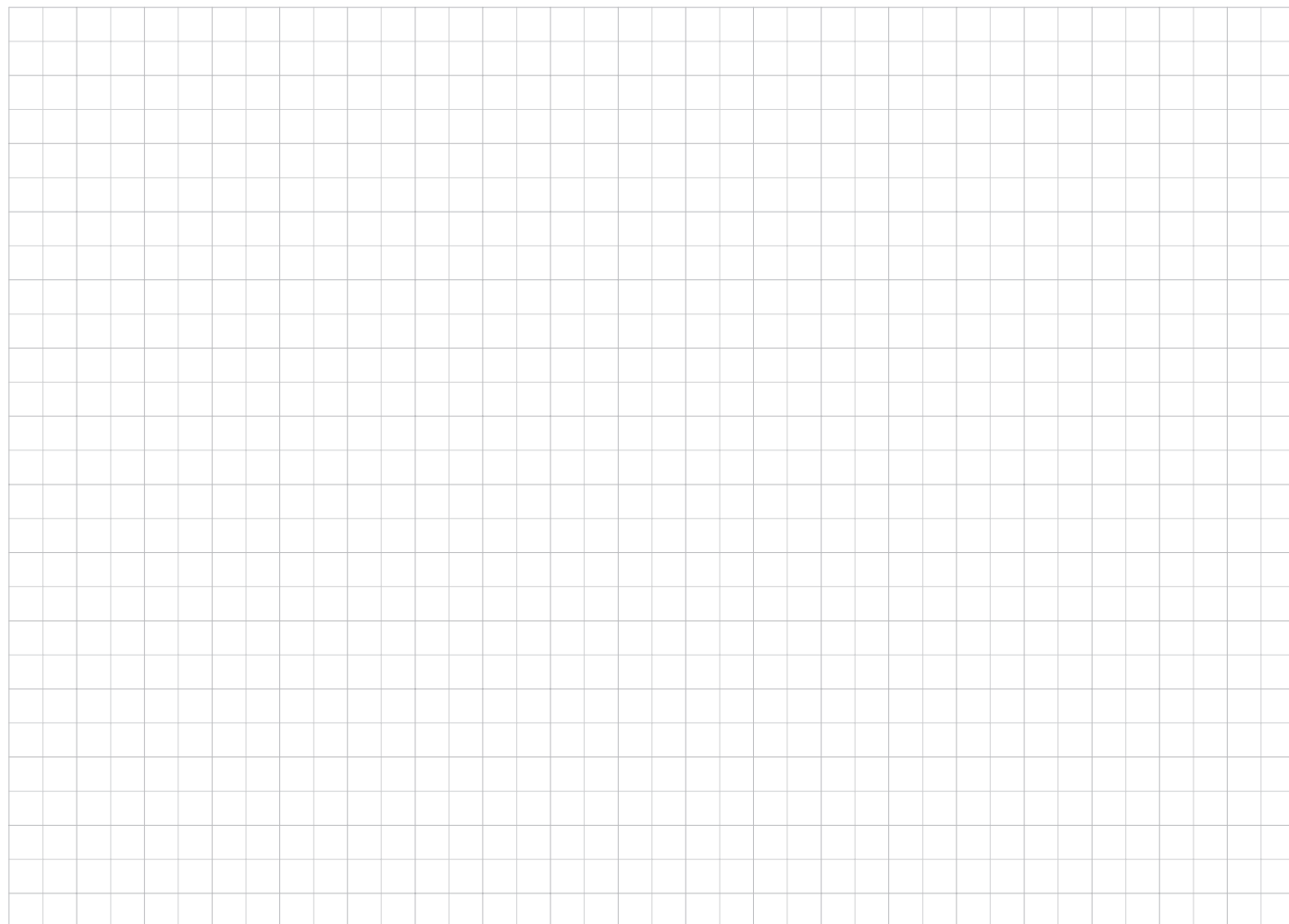
Parametry produktu	Klüberpaste 46 MR 401
Numer artykułu	005108
Dolna temperatura pracy	-40 °C / -40 °F
Górna temperatura pracy	150 °C / 302 °F
Kolor	biały
Gęstość w temperaturze 20 °C	ok. 1,23 g/cm ³
Penetracja po ugniataniu, DIN ISO 2137, 25 °C, dolna wartość graniczna	300 x 0,1 mm
Penetracja po ugniataniu, DIN ISO 2137, 25 °C, górna wartość graniczna	340 x 0,1 mm
Korozja miedzi, DIN 51811, (smar stały), 24 h / 100 °C	1 - 100 Stopień korozyjności
Właściwości antykorozyjne smarów, DIN 51802, aparat SKF-EMCOR, czas trwania próby: 1 tydzień, woda destylowana	<= 1 Stopień korozyjności
Ciśnienie przepływu smarów stałych, DIN 51805, temperatura badania: -40 °C	<= 1 600 mbar
Temperatura kroplenia, DIN ISO 2176, IP 396	>= 185 °C
Aparat czterokulowy EP, obciążenie zespawania, DIN 51350 pkt. 04	>= 4 600 N
Badanie współczynnika tarcia metodą śruba/nakrętka, śruba M 10x30-8.8, DIN EN ISO 4017, czarna i nakrętka M 10-8, DIN EN ISO 4032, obrobiona, uśredniony współczynnik tarcia na łbie (pierwsze dokręcenie)	0,14
Badanie współczynnika tarcia metodą śruba/nakrętka, śruba M 10x30-8.8, DIN EN ISO 4017, czarna i nakrętka M 10-8, DIN EN ISO 4032, polerowana, uśredniony współczynnik tarcia na łbie (pierwsze dokręcenie)	0,004
Badanie współczynnika tarcia metodą śruba/nakrętka, śruba M 10x30-8.8, DIN EN ISO 4017, czarna i nakrętka M 10-8, DIN EN ISO 4032, polerowana, uśredniony współczynnik tarcia na gwincie (pierwsze dokręcenie)	0,11
Badanie współczynnika tarcia metodą śruba/nakrętka, śruba M 10x30-8.8, DIN EN ISO 4017, czarna i nakrętka M 10-8, DIN EN ISO 4032, polerowana, odchylenie standardowe wartości współczynnika tarcia na gwincie (pierwsze dokręcenie)	0,007
Okres przechowywania w miejscu suchym, w temperaturach dodatnich i zamkniętych oryginalnych pojemnikach	36 m-c





Klüberpaste 46 MR 401

Pasta smarowa o jasnej barwie do dużych nacisków



Klüber Lubrication – your global specialist

Naszą pasją są innowacyjne rozwiązania trybologiczne. W drodze osobistej opieki i doradztwa pomagamy naszym klientom w osiągnięciu sukcesu - na całym świecie, we wszystkich gałęziach przemysłu, na wszystkich rynkach. W drodze zaawansowanych koncepcji technicznych, przy zaangażowaniu doświadczonych, kompetentnych pracowników, spełniamy od ponad 80 lat rosnące wymagania pod adresem wydajnych i ekonomicznych specjalnych środków smarowych.

Klüber Lubrication München SE & Co. KG /

Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Niemcy /

Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.

Dane zawarte w niniejszym dokumencie bazują na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w chwili publikacji. Powinny one technicznie doświadczonemu czytelnikowi dać wskazówki dot. możliwych zastosowań. Dane te nie zawierają jednak przyrzeczenia właściwości ani gwarancji przydatności produktu w indywidualnym przypadku. Nie zwalniają one użytkownika od tego, by przedtem przetestować zastosowanie produktu. Wszystkie dane są wartościami orientacyjnymi, które zależą od składu środka smarowego, zadanego celu i techniki zastosowania. Środki smarowe zmieniają swoje parametry techniczne w zależności obciążenia mechanicznego, dynamicznego, chemicznego i termicznego, ciśnienia i czasu. Te zmiany cech produktu mogą wpływać na działanie elementów konstrukcyjnych. Z zasady zalecamy indywidualną rozmowę doradczą a na życzenie i w miarę możliwości chętnie udostępniamy próbki do testów. Produkty Klüber Lubrication podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego Klüber Lubrication zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych w niniejszym dokumencie, w każdym czasie i bez uprzedzenia.

Wydawca i copyright: Klüber Lubrication München SE & Co. KG. Przedruk, również fragmentaryczny, jest dozwolony tylko za podaniem źródła i przysłaniu egzemplarza dowodowego i tylko po porozumieniu się z Klüber Lubrication München SE & Co. KG.