

Klüberpaste UH1 84-201

Biała pasta do smarowania i montażu dla przemysłu spożywczego i farmaceutycznego



Zalety zastosowania

- **Niezawodne utrzymywanie się pasty w punktach tarcia nawet w warunkach oddziaływania wilgoci**
- **Dobra zgodność z stalami wysokostopowymi**
- **Certyfikowana zgodnie z normą ISO 21469 - wpływa korzystnie na zachowanie wymagań higienicznych w zakładzie produkcyjnym. Dalsze informacje dotyczące normy ISO 21469 znajdują się na naszej stronie internetowej www.klueber.com.**

Opis

Klüberpaste UH1 84-201 jest białą pastą, o szerokim zakresie możliwych zastosowań, do smarowania podczas montażu w kontrolowanych warunkach higienicznych.

Pasta ta składa się z w pełni syntetycznych olejów bazowych ze specjalną mieszanką organicznych i nieorganicznych zagęszczaczy.

Pasta Klüberpaste UH1 84-201 dzięki odporności na wodę oferuje dobrą ochronę przed korozją. Tak więc, zaleca się stosowanie jej do smarowania miejsc ciernych, będących pod wpływem wilgoci, dla których w innym przypadku, musiałyby być zastosowane specjalne dodatkowe produkty.

Pasta Klüberpaste UH1 84-201 zarejestrowana jest jako NSF H1 i zgodna z FDA 21 CFR § 178.3570. Ten środek smarny przygotowano do niezamierzonego incydentalnego kontaktu z produktami i opakowaniami przemysłu spożywczego, kosmetycznego, farmaceutycznego i pasz dla zwierząt. Stosowanie pasty Klüberpaste UH1 84-201 przyczynia się do podwyższenia niezawodności i bezpieczeństwa całego procesu produkcyjnego. Zaleca się jednak wykonanie dodatkowej analizy ryzyka, np. HACCP.

Dziedziny zastosowania

Pasta Klüberpaste UH1 84-201 potwierdza swoją wszechstronność zastosowań we wszystkich obszarach produkcji artykułów spożywczych i w przemyśle farmaceutycznym.

- jako pasta do montażu części pasowanych luźno i swobodnie, aby zapobiec korozji pasowania.

- jako długookresowy środek smarny do przewodnic szynowych, rolek, łańcuchów, zawiasów itd., które poracują z małymi prędkościami.

Wskazówki dot. zastosowania

Przed pierwszym smarowaniem powierzchnie należy skrupulatnie oczyścić. Po wykonaniu tych czynności można pastę nanosić cienką i jednolitą warstwą za pomocą pędzla, skórzanej szmatki lub gąbki z tworzywa sztucznego.

Dzięki dobrym właściwościom smarnym pasta Klüberpaste UH1 84-201 pozwala na efektywne pokrycie miejsc smarnych i uniknięcie nadmiernego smarowania w miejscach, gdzie nie przewiduje się rezerw smaru.

W małych przekładniach należy zwrócić uwagę na równomierne smarowanie powierzchni bocznej zębów. Dla elementów wykonanych z tworzyw sztucznych, zaleca się w każdym przypadku badanie zgodności tolerancji pasty z tworzywami.

Po smarowaniu pojemniki powinny być szczelnie zamknięte, aby ochronić pastę przed zanieczyszczeniem.

Współczynniki tarcia pod danymi produktu na stronie 2 były zmierzone na dwóch różnych materiałach. Inne materiały/ powierzchnie powinny być sprawdzone.

Karty charakterystyki

Aktualne karty charakterystyki można pobrać z naszej strony internetowej: www.klueber.com. Można je również zamówić za pośrednictwem naszego działu obsługi klienta lub Państwa osoby kontaktowej.

Opakowanie	Klüberpaste UH1 84-201
Tubka PE 60 g czarna	+
Nabój PE 500 g	+
Puszka blacha 600 g	+
Wiadro 25 kg	+

Klüberpaste UH1 84-201

Biała pasta do smarowania i montażu dla przemysłu spożywczego i farmaceutycznego

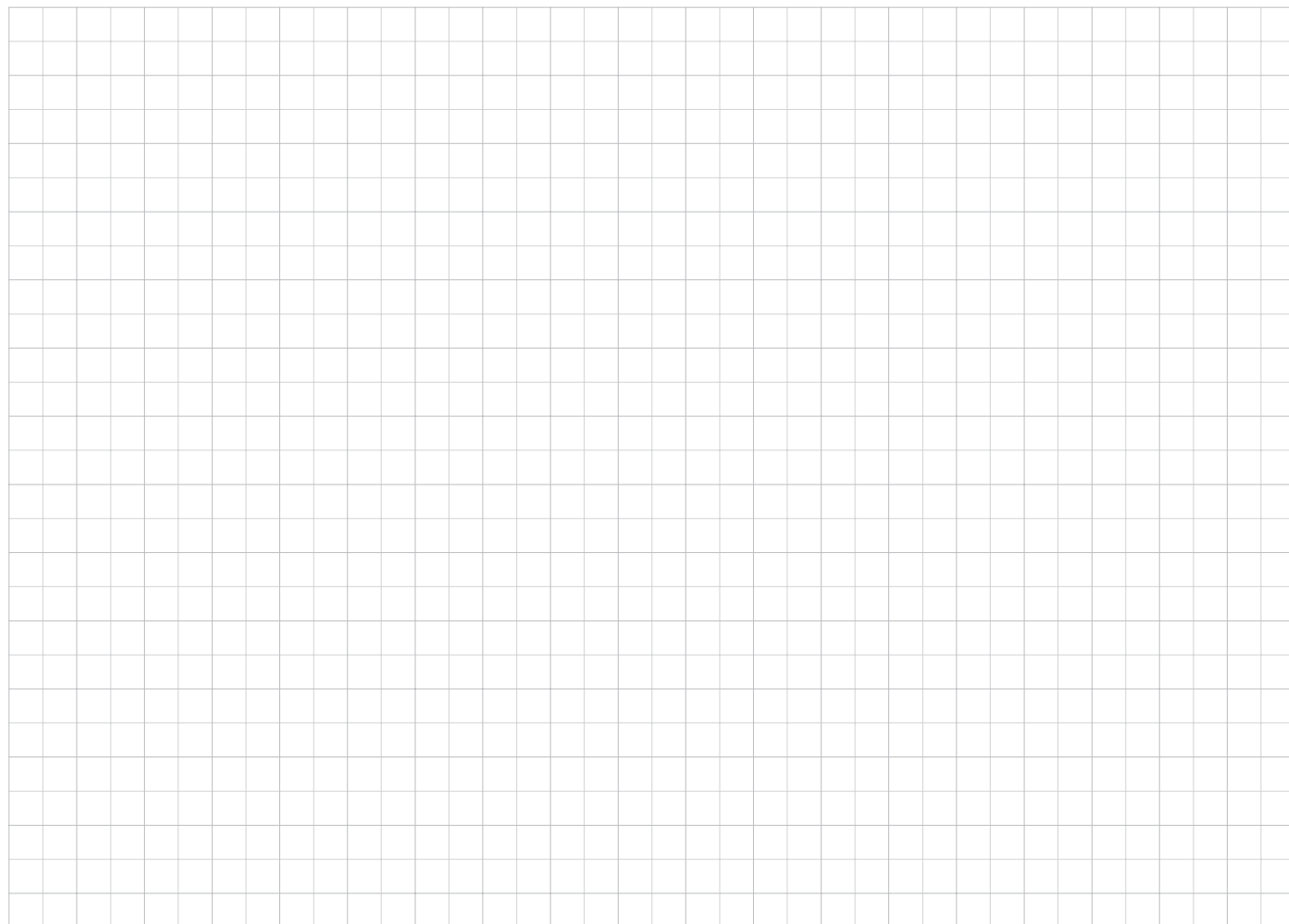
Parametry produktu	Klüberpaste UH1 84-201
Numer artykułu	005113
Rejestracja NSF-H1	136 305
Dolna temperatura pracy	-45 °C / -49 °F
Górna temperatura pracy	120 °C / 248 °F
Kolor	biały
Klasa NLGI, DIN 51818	1
Właściwości antykorozyjne smarów, DIN 51802, aparat SKF-EMCOR, czas trwania próby: 1 tydzień, woda destylowana	<= 1 Stopień korozyjności
Lepkość kinematyczna oleju bazowego, DIN 51562 cz. 01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 40 °C (bez zawart. polimeru)	ok. 200 mm ² /s
Lepkość kinematyczna oleju bazowego, DIN 51562 cz. 01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 100 °C (bez zawart. polimeru)	ok. 22 mm ² /s
Badanie współczynnika tarcia metodą śruba/nakrętka, śruba M 10x30-8.8, DIN EN ISO 4017, czarna i nakrętka M 10-8, DIN EN ISO 4032, polerowana, uśredniony współczynnik tarcia na gwincie (pierwsze dokręcenie)	0,1
Badanie współczynnika tarcia metodą śruba/nakrętka, śruba M 10x30-8.8, DIN EN ISO 4017, czarna i nakrętka M 10-8, DIN EN ISO 4032, obrobiona, uśredniony współczynnik tarcia na łbie (pierwsze dokręcenie)	0,13
Badanie współczynnika tarcia metodą śruba/nakrętka, śruba M 10x30-8.8, DIN EN ISO 4017, czarna i nakrętka M 10-8, DIN EN ISO 4032, polerowana, odchylenie standardowe wartości współczynnika tarcia na gwincie (pierwsze dokręcenie)	0,007
Badanie współczynnika tarcia metodą śruba/nakrętka, śruba M 10x30-8.8, DIN EN ISO 4017, czarna i nakrętka M 10-8, DIN EN ISO 4032, polerowana, uśredniony współczynnik tarcia na łbie (pierwsze dokręcenie)	0,007
Aparat czterokulowy EP, obciążenie zespawania, DIN 51350 pkt. 04	>= 3 000 N
Odporność na działanie wody, DIN 51807 pkt. 01, 3 h / 90 °C	<= 1 - 90
Minimalny okres przechowywania od daty produkcji, w suchym pomieszczeniu, w temperaturach dodatnich i w zamkniętych, oryginalnych opakowaniach.	36 m-c





Klüberpaste UH1 84-201

Biała pasta do smarowania i montażu dla przemysłu spożywczego i farmaceutycznego



Klüber Lubrication – your global specialist

Naszą pasją są innowacyjne rozwiązania trybologiczne. W drodze osobistej opieki i doradztwa pomagamy naszym klientom w osiągnięciu sukcesu - na całym świecie, we wszystkich gałęziach przemysłu, na wszystkich rynkach. W drodze zaawansowanych koncepcji technicznych, przy zaangażowaniu doświadczonych, kompetentnych pracowników, spełniamy od ponad 80 lat rosnące wymagania pod adresem wydajnych i ekonomicznych specjalnych środków smarowych.

Klüber Lubrication München SE & Co. KG /

Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Niemcy /

Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.

Dane zawarte w niniejszym dokumencie bazują na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w chwili publikacji. Powinny one technicznie doświadczonemu czytelnikowi dać wskazówki dot. możliwych zastosowań. Dane te nie zawierają jednak przyrzeczenia właściwości ani gwarancji przydatności produktu w indywidualnym przypadku. Nie zwalniają one użytkownika od tego, by przedtem przetestować zastosowanie produktu. Wszystkie dane są wartościami orientacyjnymi, które zależą od składu środka smarowego, zadanego celu i techniki zastosowania. Środki smarowe zmieniają swoje parametry techniczne w zależności obciążenia mechanicznego, dynamicznego, chemicznego i termicznego, ciśnienia i czasu. Te zmiany cech produktu mogą wpływać na działanie elementów konstrukcyjnych. Z zasady zalecamy indywidualną rozmowę doradczą a na życzenie i w miarę możliwości chętnie udostępniamy próbki do testów. Produkty Klüber Lubrication podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego Klüber Lubrication zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych w niniejszym dokumencie, w każdym czasie i bez uprzedzenia.

Wydawca i copyright: Klüber Lubrication München SE & Co. KG. Przedruk, również fragmentaryczny, jest dozwolony tylko za podaniem źródła i przysłaniu egzemplarza dowodowego i tylko po porozumieniu się z Klüber Lubrication München SE & Co. KG.