

# Klüberpaste UH1 96-402

Jasna pasta wysokotemperaturowa dla przemysłu spożywczego i farmaceutycznego



## Zalety zastosowania

- **Niezawodne suche smarowanie w temperaturze od 200°C do 1200°C**
- **Dobra przyczepność w miejscach tarcia nawet w warunkach oddziaływania wilgoci**
- **Certyfikowana zgodnie z normą ISO 21469 - wpływa korzystnie na zachowanie wymagań higienicznych w zakładzie produkcyjnym. Dalsze informacje dotyczące normy ISO 21469 znajdują się na naszej stronie internetowej [www.klueber.com](http://www.klueber.com)**

## Opis

Klüberpaste UH1 96-402 jest wysokotemperaturową pastą, o szerokim zakresie możliwych zastosowań, do smarowania podczas montażu w kontrolowanych warunkach higienicznych. Skład pasty stanowią w pełni syntetyczne oleje bazowe ze specjalną mieszanką ceramicznych składników smarnych. W "normalnym zakresie temperatury" do ok. 160°C pasta Klüberpaste UH1 96-402 jest odporna na wodę podczas smarowania i montażu, i ma dobrą przyczepność do metali. Pod wpływem wyższej temperatury, do 1200°C, następuje smarowanie suche, smary stałe przeciwdziałają trybokorozji na powierzchniach stykowych i ścieraniu np. pasowanych powierzchni.

Pasta Klüberpaste UH1 96-402 zarejestrowana jest jako NSF H1 i zgodna z FDA 21 CFR § 178.3570. Produkt opracowano do niezamierzonego, incydentalnego kontaktu z produktami i opakowaniami przemysłu spożywczego, kosmetycznego, farmaceutycznego i pasz dla zwierząt. Stosowanie pasty Klüberpaste UH1 96-402 przyczynia się do zwiększenia niezawodności i bezpieczeństwa całego procesu produkcyjnego. Zaleca się jednak wykonanie dodatkowej analizy ryzyka, np. HACCP.

## Dziedziny zastosowania

Pasta Klüberpaste UH1 96-402 stosowana jest do wielu, mocno obciążonych miejsc smarnych w urządzeniach produkcyjnych przemysłu spożywczego i farmaceutycznego

- jako pasta do montażu części pasowanych luźno i swobodnie, aby zapobiec korozji cieńrej,
- jako pasta dla połączeń, o elementach śrubowych wykonanych z wysokostopowych stali, ułatwiająca dokręcanie momentem montażowym i luzowanie po długim okresie pracy,

- jako długookresowy środek smarny do przewodnic szynowych, rolek, zawiasów itd., które poruszają się z wolnymi prędkościami.

## Wskazówki dot. zastosowania

Przed pierwszym smarowaniem powierzchnie cierne należy dokładnie oczyścić. Po wykonaniu tych czynności można pastę nanosić cienką i jednolitą warstwą za pomocą pędzla, skórzanej szmatki lub gąbki z tworzywa sztucznego. Pasta Klüberpaste UH1 96-402 ma dobre właściwości smarne i łatwo się rozprowadza.

W przypadku kontaktu pasty z częściami z tworzyw sztucznych, zalecane jest zbadanie wzajemnej kompatybilności. Jeśli jest to konieczne, należy zastosować środki wykluczające zagrożenie dla zdrowia.

Po smarowaniu pojemniki powinny być szczelnie zamknięte, aby ochronić pastę przed zanieczyszczeniem.

Współczynniki tarcia pod danymi produktu na stronie 2 były zmierzone na dwóch różnych materiałach. Inne materiały/ powierzchnie powinny być sprawdzone.

## Karty charakterystyki

O karty charakterystyki (bezpieczeństwa) produktów można pytać na naszej stronie internetowej [www.klueber.com](http://www.klueber.com). Można je również uzyskać za pośrednictwem osoby kontaktowej w dziale obsługi klienta firmy Klüber Lubrication.

### Opakowanie

Wiadro 30 kg

### Klüberpaste UH1 96-402

+

# Klüberpaste UH1 96-402

Jasna pasta wysokotemperaturowa dla przemysłu spożywczego i farmaceutycznego

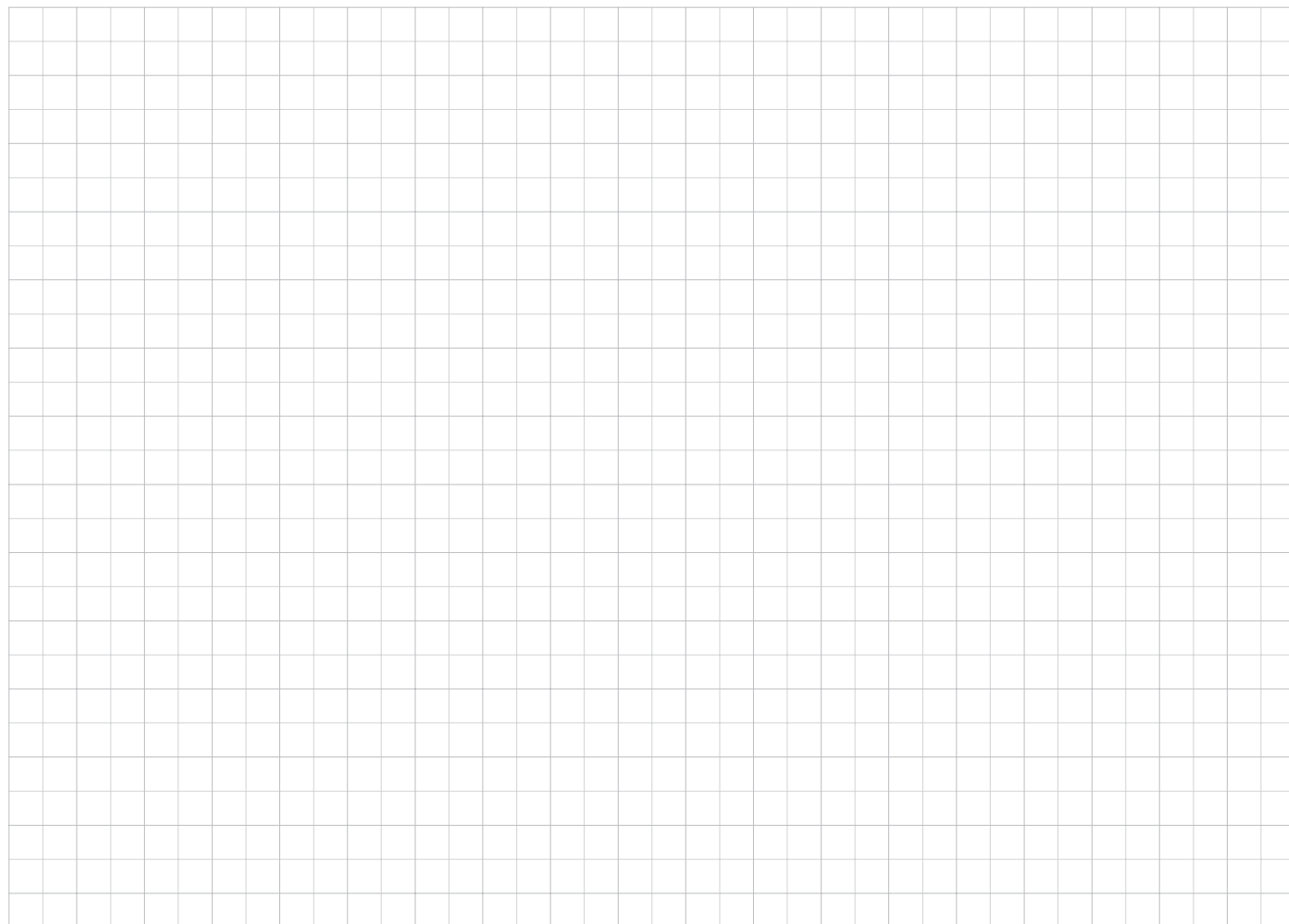
Parametry produktu	Klüberpaste UH1 96-402
Numer artykułu	005116
Rejestracja NSF-H1	056 338
Dolna temperatura pracy	-30 °C / -22 °F
Górna temperatura pracy	1200 °C / 2192 °F
Barwa	hellgrau
Klasa NLGI, DIN 51818	2
Lepkość kinematyczna oleju bazowego, DIN 51562 pkt 01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 40 °C	ok. 360 mm <sup>2</sup> /s
Lepkość kinematyczna oleju bazowego, DIN 51562 pkt 01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 100 °C	ok. 57 mm <sup>2</sup> /s
Właściwości antykorozyjne smarów, DIN 51802, aparat SKF-EMCOR, czas trwania próby: 1 tydzień, woda destylowana	<= 1 Stopień korozyjności
Aparat czterokulowy EP, obciążenie zespawania, DIN 51350 pkt. 04	>= 2 600 N
Badanie współczynnika tarcia metodą śruba/nakrętka, śruba M 10x30-8.8, DIN EN ISO 4017, czarna i nakrętka M 10-8, DIN EN ISO 4032, obrobiona, uśredniony współczynnik tarcia na łbie (pierwsze dokręcenie)	ok. 0,13
Badanie współczynnika tarcia metodą śruba/nakrętka, śruba M 10x30-8.8, DIN EN ISO 4017, czarna i nakrętka M 10-8, DIN EN ISO 4032, polerowana, uśredniony współczynnik tarcia na łbie (pierwsze dokręcenie)	ok. 0,018
Badanie współczynnika tarcia metodą śruba/nakrętka, śruba M 10x30-8.8, DIN EN ISO 4017, czarna i nakrętka M 10-8, DIN EN ISO 4032, polerowana, uśredniony współczynnik tarcia na gwincie (pierwsze dokręcenie)	ok. 0,11
Badanie współczynnika tarcia metodą śruba/nakrętka, śruba M 10x30-8.8, DIN EN ISO 4017, czarna i nakrętka M 10-8, DIN EN ISO 4032, polerowana, odchylenie standardowe wartości współczynnika tarcia na gwincie (pierwsze dokręcenie)	ok. 0,009
Badanie współczynnika tarcia metodą pomiaru na śrubie imbusowej M10x50-A2-70, DIN EN ISO 4017, prędkość dokręcania n = 5 obr/min, liczba śrub = 20, materiał nakrętki A2, 42CrMo4 z Ra 1.6, moment dokręcania MA = 40 Nm, uśredniony współczynnik tarcia na gwincie (pierwsze dokręcenie)	ok. 0,11
Badanie współczynnika tarcia metodą pomiaru na śrubie imbusowej M10x50-A2-70, DIN EN ISO 4017, prędkość dokręcania n = 5 obr/min, liczba śrub = 20, materiał nakrętki A2, 42CrMo4 z Ra 1.6, moment dokręcania MA = 40 Nm, uśredniony współczynnik tarcia na łbie (pierwsze dokręcenie)	ok. 0,12
Badanie współczynnika tarcia metodą pomiaru na śrubie imbusowej M10x50-A2-70, DIN EN ISO 4017, prędkość dokręcania n = 5 obr/min, liczba śrub = 20, materiał nakrętki A2, 42CrMo4 z Ra 1.6, moment dokręcania MA = 40 Nm, Odchylenie standardowe (S) wartości współczynnika tarcia na łbie (pierwsze dokręcenie)	ok. 0,01
Badanie współczynnika tarcia metodą pomiaru na śrubie imbusowej M10x50-A2-70, DIN EN ISO 4017, prędkość dokręcania n = 5 obr/min, liczba śrub = 20, materiał nakrętki A2, 42CrMo4 z Ra 1.6, moment dokręcania MA = 40 Nm, odchylenie standardowe (S) wartości współczynnika tarcia na gwincie (pierwsze dokręcenie)	ok. 0,019
Odporność na działanie wody, DIN 51807 pkt. 01, 3 h / 90 °C	<= 1 - 90
Okres przechowywania w miejscu suchym, w temperaturach dodatnich i zamkniętych oryginalnych pojemnikach	24 m-c





## Klüberpaste UH1 96-402

Jasna pasta wysokotemperaturowa dla przemysłu spożywczego i farmaceutycznego



### Klüber Lubrication – your global specialist

Naszą pasją są innowacyjne rozwiązania trybologiczne. W drodze osobistej opieki i doradztwa pomagamy naszym klientom w osiągnięciu sukcesu - na całym świecie, we wszystkich gałęziach przemysłu, na wszystkich rynkach. W drodze zaawansowanych koncepcji technicznych, przy zaangażowaniu doświadczonych, kompetentnych pracowników, spełniamy od ponad 80 lat rosnące wymagania pod adresem wydajnych i ekonomicznych specjalnych środków smarowych.

**Klüber Lubrication München SE & Co. KG /**

**Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Niemcy /**

**Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.**

Dane zawarte w niniejszym dokumencie bazują na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w chwili publikacji. Powinny one technicznie doświadczonemu czytelnikowi dać wskazówki dot. możliwych zastosowań. Dane te nie zawierają jednak przyrzeczenia właściwości ani gwarancji przydatności produktu w indywidualnym przypadku. Nie zwalniają one użytkownika od tego, by przedtem przetestować zastosowanie produktu. Wszystkie dane są wartościami orientacyjnymi, które zależą od składu środka smarowego, zadanego celu i techniki zastosowania. Środki smarowe zmieniają swoje parametry techniczne w zależności obciążenia mechanicznego, dynamicznego, chemicznego i termicznego, ciśnienia i czasu. Te zmiany cech produktu mogą wpływać na działanie elementów konstrukcyjnych. Z zasady zalecamy indywidualną rozmowę doradczą a na życzenie i w miarę możliwości chętnie udostępniamy próbki do testów. Produkty Klüber Lubrication podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego Klüber Lubrication zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych w niniejszym dokumencie, w każdym czasie i bez uprzedzenia.

Wydawca i copyright: Klüber Lubrication München SE & Co. KG. Przedruk, również fragmentaryczny, jest dozwolony tylko za podaniem źródła i przysłaniu egzemplarza dowodowego i tylko po porozumieniu się z Klüber Lubrication München SE & Co. KG.