

Klübersynth BHP 72-102

Wysokotemperaturowy smar z nadzwyczajną ochroną przed korozją do smarowania na okres eksploatacji



Korzyści zastosowań

- **Wysoka dyspozycyjność części konstrukcyjnych w szerokim zakresie temperatur**
 - W agresywnym środowisku powodującym korozję
 - W warunkach silnej wibracji i wysokich obciążeń
- **Wysoka opłacalność dzięki opatentowanej technologii smaru hybrydowego**

Opis

Klübersynth BHP 72-102 jest syntetycznym smarem długotrwałym z zawartością olejów estrowych i oleju perfluoropolietierowego (PFPE) o opatentowanej formule. Innowacyjną koncepcję budowy smaru charakteryzuje silne wiązanie oleju, nawet w wysokiiej temperaturze, oraz bardzo dobra odporność na korozję i wodę. Zapewnia to długotrwałą pracę smarowanych łożysk, ze zwiększoną odpornością termiczną, w porównaniu do konwencjonalnych smarów. Zgodnie z oczekiwaniem, smar Klübersynth BHP 72-102 wykazuje podczas badań, długą żywotność pod wpływem ciągle działającej wysokiej temperatury dochodzącej do 200°C, .

inne związane z nimi elementy. Klübersynth BHP 72-102 tworzy pewnego rodzaju kołnierz smarny, który pełni rolę tłumiącą drgania i dodatkowo zabezpiecza układ przed zanieczyszczeniami.

Wskazówki dotyczące stosowania

Klübersynth BHP 72-102 można nanosić konwencjonalnymi urządzeniami dozującymi, jak i ręcznie (pędzlem, szpachlą, smarownicą). Łożyska przed smarowaniem należy starannie oczyścić. Przy nanoszeniu smaru na warstwę środka antykorozyjnego, zaleca się sprawdzenie ich kompatybilności.

Obszary zastosowań

Klübersynth BHP 72-102 przeznaczony jest do smarowania eksploatacyjnego na okres żywotności mocno obciążonych łożysk tocznych, pracujących w warunkach zmiennej temperatury od -40°C do 200°C. Klübersynth BHP 72-102 jest zalecany do smarowania mocno obciążonych łożysk zespołów samochodowych, takich jak np. sprzęgła hydrauliczne, napinacze pasów, pompy wody, wentylatory, serwonapędy i

Karty charakterystyki

O karty charakterystyki (bezpieczeństwa) produktów można pytać na naszej stronie internetowej www.klueber.com. Można je również uzyskać za pośrednictwem osoby kontaktowej w dziale obsługi klienta firmy Klüber Lubrication.

Opakowanie	Klübersynth BHP 72-102
Wiadro 20 kg	+

Parametry produktu	Klübersynth BHP 72-102
Numer artykułu	094102
Skład chemiczny, zagęszczacz	polimocznik
Skład chemiczny, rodzaj oleju	PFPE (perfluoropolieter)
Skład chemiczny, rodzaj oleju	olej estrowy
Skład chemiczny, stały środek smarujący	PTFE (teflon)
Dolna temperatura pracy	-40 °C / -40 °F
Górna temperatura pracy	200 °C / 392 °F
Kolor	biały



Klübersynth BHP 72-102

Wysokotemperaturowy smar z nadzwyczajną ochroną przed korozją do smarowania na okres eksploatacji

Parametry produktu	Klübersynth BHP 72-102
Gęstość w temperaturze 20 °C	ok. 1,30 g/cm ³
Penetracja po ugniataniu, DIN ISO 2137, 25 °C, dolna wartość graniczna	240 x 0,1 mm
Penetracja po ugniataniu, DIN ISO 2137, 25 °C, górna wartość graniczna	270 x 0,1 mm
Lepkość oleju bazowego w temperaturze 40 °C, wartość obliczeniowa	ok. 130 mm ² /s
Lepkość oleju bazowego w temperaturze 100 °C, wartość obliczeniowa	ok. 20 mm ² /s
Wyróżnik prędkości [n x dm]	ok. 1 000 000 mm/min
Lepkość postaciowa w temperaturze 25 °C, prędkość ścinania 300 s-1, aparat: wiskozymetr rotacyjny, dolna wartość graniczna	4 000 mPas
Lepkość postaciowa w temperaturze 25 °C, prędkość ścinania 300 s-1, aparat: wiskozymetr rotacyjny, górna wartość graniczna	8 000 mPas
Właściwości antykorozyjne smarów, na podstawie normy DIN 51802, aparat SKF-EMCOR, czas trwania próby: 1 tydzień, 3 % roztwór NaCl	<= 3 Stopień korozyjności
Korozja miedzi, DIN 51811, (smar stały), 24 h / 100 °C	1 - 100 Stopień korozyjności
Temperatura kroplenia, DIN ISO 2176, IP 396	>= 240 °C
Ciśnienie przepływu smarów stałych, DIN 51805, temperatura badania: -40 °C	<= 1 400 mbar
Okres przechowywania w miejscu suchym, w temperaturach dodatnich i zamkniętych oryginalnych pojemnikach	36 m-c

Klüber Lubrication – your global specialist

Naszą pasją są innowacyjne rozwiązania trybologiczne. W drodze osobistej opieki i doradztwa pomagamy naszym klientom w osiągnięciu sukcesu - na całym świecie, we wszystkich gałęziach przemysłu, na wszystkich rynkach. W drodze zaawansowanych koncepcji technicznych, przy zaangażowaniu doświadczonych, kompetentnych pracowników, spełniamy od ponad 80 lat rosnące wymagania pod adresem wydajnych i ekonomicznych specjalnych środków smarowych.

Klüber Lubrication München SE & Co. KG /

Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Niemcy /

Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.

Dane zawarte w niniejszym dokumencie bazują na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w chwili publikacji. Powinny one technicznie doświadczonemu czytelnikowi dać wskazówki dot. możliwych zastosowań. Dane te nie zawierają jednak przyrzeczenia właściwości ani gwarancji przydatności produktu w indywidualnym przypadku. Nie zwalniają one użytkownika od tego, by przedtem przetestować zastosowanie produktu. Wszystkie dane są wartościami orientacyjnymi, które zależą od składu środka smarowego, zadanego celu i techniki zastosowania. Środki smarowe zmieniają swoje parametry techniczne w zależności obciążenia mechanicznego, dynamicznego, chemicznego i termicznego, ciśnienia i czasu. Te zmiany cech produktu mogą wpływać na działanie elementów konstrukcyjnych. Z zasady zalecamy indywidualną rozmowę doradczą a na życzenie i w miarę możliwości chętnie udostępniamy próbki do testów. Produkty Klüber Lubrication podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego Klüber Lubrication zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych w niniejszym dokumencie, w każdym czasie i bez uprzedzenia.

Wydawca i copyright: Klüber Lubrication München SE & Co. KG. Przedruk, również fragmentaryczny, jest dozwolony tylko za podaniem źródła i przysłaniem egzemplarza dowodowego i tylko po porozumieniu się z Klüber Lubrication München SE & Co. KG.