

Klübersynth BH 72-422

Wysokotemperaturowy smar plastyczny do łożysk wolnoobrotowych



Zalety

- Zwiększona żywotność dzięki zawartości olejów PFPE, bardzo odpornych na starzenie w porównaniu z klasycznymi smarami, zbudowanymi na bazie olejów estrowych
- Znacznie niższe koszty eksploatacji niż przy smarach perfluoropolieterowych, dzięki opatentowanej technologii
- Jest mieszalny z konwencjonalnymi smarami, dzięki czemu możliwe jest przestawienie na inne smary bez ponoszenia nakładów na czyszczenie
- Niska gęstość zapewnia wysoką wydajność w porównaniu z całkowicie fluorowanymi środkami smarnymi

Opis

Czy jesteście Państwo producentem lub operatorem urządzeń z łożyskami tocznymi, pracującymi w temperaturze o wartości powyżej 160°C? Chcieliby Państwo uzyskać smar o innowacyjnych właściwościach, który wypełnia "temperaturową lukę" pomiędzy konwencjonalnymi smarami, bazującymi na olejach węglowodorowych, a czystymi smarami PFPE? oferujemy Państwu Klübersynth BH 72-422 - wysokotemperaturowy syntetyczny smar plastyczny z udziałem olejów estrowych i olejów perfluoropolieterowych (PFPE) z zagęszczaczem PTFE, stworzony na podstawie opatentowanej receptury.

Ze względu na dobre wiązanie oleju pod obciążeniem termicznym i w związku ze szczególnie dobrą stabilnością termiczną, smar Klübersynth BH 72-422 pomoże Państwu wydłużyć okresy smarowania konserwacyjnego węzłów łożyskowych, pracujących w temperaturze w przedziale od 160°C do maks. 220°C.

Mniejsza o około 1/3 gęstość smaru Klübersynth BH 72-422 wpływa na zmniejszenie kosztów. Otrzymujecie Państwo zatem produkt o dużej wydajności, stworzony na bazie olejów PFPE.

Obszary zastosowania

Do obszarów stosowań smaru Klübersynth BH 72-422 należą wolnoobrotowe łożyska toczne i prowadnice, pracujące długotrwale w wysokiej temperaturze i pod wysokim obciążeniem (maks. 180°C przy C/P <8). Mogą to być m.in.:

- Walce gładzące i filcowe w przemyśle papierniczym i celulozowym

- Węzły łożysk tocznych spotykane w przemyśle płyt drzewnych, przemyśle artykułów gumowych i tworzyw sztucznych
- Łożyska toczne w suszarniach bębnowych

Wskazówki dotyczące stosowania

Smarem Klübersynth BH 72-422 można bezpośrednio smarować łożyska toczne, bez potrzeby uprzedniego czyszczenia nawet wtedy, gdy wcześniej pracowały one z czystym smarem PFPE/PTFE, smarem estrowym, silikonowym lub mineralnym. Przed pierwszym smarowaniem należy oczyścić miejsca ciernie ze środków antykorozyjnych, co pozwala uzyskać jeszcze lepszą przyczepność smaru. W przypadku bardzo cienkich warstw antykorozyjnych, czyszczenie takie może być pominięte. W celu uzyskania optymalnej żywotności smaru zalecamy kontakt z naszymi specjalistami.

Karty charakterystyki

Aktualne karty charakterystyki można pobrać z naszej strony internetowej: www.klueber.com. Można je również zamówić za pośrednictwem naszego działu obsługi klienta lub Państwa osoby kontaktowej.

Opakowanie	Klübersynth BH 72-422
Nabój PE 500 g	+
Puszka blacha 600 g	+
Hobok blacha 7 kg	+
Wiadro 30 kg	+



Klübersynth BH 72-422

Wysokotemperaturowy smar plastyczny do łożysk wolnoobrotowych

Parametry produktu	Klübersynth BH 72-422
Numer artykułu	094072
Skład chemiczny, zagęszczacz	polimocznik
Skład chemiczny, rodzaj oleju	PFPE (perfluoropolieter)
Skład chemiczny, rodzaj oleju	olej estrowy
Dolna temperatura pracy	-20 °C / -4 °F
Górna temperatura pracy	220 °C / 428 °F
Kolor	beżowy
Gęstość w temperaturze 20 °C	ok. 1,19 g/cm ³
Lepkość oleju bazowego w temperaturze 100 °C, wartość obliczeniowa	ok. 34 mm ² /s
Lepkość oleju bazowego w temperaturze 40 °C, wartość obliczeniowa	ok. 420 mm ² /s
Właściwości antykorozyjne smarów, DIN 51802, aparat SKF-EMCOR, czas trwania próby: 1 tydzień, woda destylowana	<= 1 Stopień korozyjności
Ciśnienie przepływu smarów stałych, DIN 51805, temperatura badania: -20 °C	<= 1 400 mbar
Klasa NLGI, DIN 51818	2
Temperatura kroplenia, DIN ISO 2176, IP 396	>= 250 °C
Minimalny okres przechowywania od daty produkcji, w suchym pomieszczeniu, w temperaturach dodatnich i w zamkniętych, oryginalnych opakowaniach.	36 m-c

Klüber Lubrication – your global specialist

Naszą pasją są innowacyjne rozwiązania trybologiczne. W drodze osobistej opieki i doradztwa pomagamy naszym klientom w osiągnięciu sukcesu - na całym świecie, we wszystkich gałęziach przemysłu, na wszystkich rynkach. W drodze zaawansowanych koncepcji technicznych, przy zaangażowaniu doświadczonych, kompetentnych pracowników, spełniamy od ponad 80 lat rosnące wymagania pod adresem wydajnych i ekonomicznych specjalnych środków smarowych.

Klüber Lubrication München SE & Co. KG /

Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Niemcy /

Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.

Dane zawarte w niniejszym dokumencie bazują na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w chwili publikacji. Powinny one technicznie doświadczonemu czytelnikowi dać wskazówki dot. możliwych zastosowań. Dane te nie zawierają jednak przyrzeczenia właściwości ani gwarancji przydatności produktu w indywidualnym przypadku. Nie zwalniają one użytkownika od tego, by przedtem przetestować zastosowanie produktu. Wszystkie dane są wartościami orientacyjnymi, które zależą od składu środka smarowego, zadanego celu i techniki zastosowania. Środki smarowe zmieniają swoje parametry techniczne w zależności obciążenia mechanicznego, dynamicznego, chemicznego i termicznego, ciśnienia i czasu. Te zmiany cech produktu mogą wpływać na działanie elementów konstrukcyjnych. Z zasady zalecamy indywidualną rozmowę doradczą a na życzenie i w miarę możliwości chętnie udostępniamy próbki do testów. Produkty Klüber Lubrication podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego Klüber Lubrication zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych w niniejszym dokumencie, w każdym czasie i bez uprzedzenia.

Wydawca i copyright: Klüber Lubrication München SE & Co. KG. Przedruk, również fragmentaryczny, jest dozwolony tylko za podaniem źródła i przysłaniem egzemplarza dowodowego i tylko po porozumieniu się z Klüber Lubrication München SE & Co. KG.